



Kühlschmierstoffkonzentrat HPC AF

Produktbeschreibung:	• Wassermischbarer Kühlschmierstoff für die universelle Bearbeitung inklusiver NE-Metalle • Mit Wasser gemischt entsteht eine feindisperse klare Emulsion von hoher Stabilität, sehr gutem Korrosionsschutz und sehr geringer Schaumneigung • Die Emulsionen sind besonders widerstandsfähig gegen Mikroorganismen und ermöglichen somit bei geringem Wartungsaufwand lange Standzeiten
Anwendung:	• Geeignet für Schleifoperationen und universelle Bearbeitung von Stahl, NE-Metallen, Aluminium, Guss und Grauguss • Auch einsetzbar bei innengekühlten Werkzeugen und hohen Pumpendrücken • Einsetzbar in Gebieten mit geringer und hoher Wasserhärte • Bietet hohe Langzeitstabilität, verbunden mit einer ausgezeichneten Spülwirkung und geringem Schaumaufkommen.
Lieferart:	• Lieferform: 25L Kanister 1 Stück 209L Fass 1 Stück
Technische Daten	• Kin Viskosität (bei 20° C): 77 mm²/s (ASTM D 7042) • Dichte (bei 20° C): 0,99 g/cm³ (DIN EN ISO 12185) • pH-Wert (bei 20° C): 8,9 (DIN 51369) • Refraktometer-Faktor: 1,8 • Mineralöl-Gehalt: 20% • Lagertemperatur: 5 – 40° C • Haltbarkeit: 12 Monate
Einsatzkonzentrationen:	• Schleifen von Stählen und NE-Metallen: 5-7% • Zerspanen von Stählen und NE-Metallen: 5-15%
Sicherheitsempfehlung:	• Die übliche Arbeitshygiene beachten
Besondere Hinweise:	• Weitere Hinweise zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

Zur Beachtung:
Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.