



E-COLL

Spezial Schneidöl –PRO abwaschbar

Produktbeschreibung:

- Metallbearbeitungsöl für die mittelschwere Bearbeitung
- Viskositätseinstellung durch Wasser, dadurch optimale Kühlleistung

Anwendung:

- Für alle Metalle E und NE z.B.: Stahl, unlegiert oder legiert, alle Gussorten: Stahlguss, Temperguss, Druckguss. Kupfer und dessen Legierungen, wie Messingguss, Rotguss, usw. und alle Chrom-Nickel-Legierungen
- Eignet sich gut für: Spangebende u. spanlose Bearbeitungen. Für spanlose Umformoperationen: Walzen, Tiefziehen, Drahtziehen, Rohrbiegen usw. Gewindeschneiden, Gewindestählen, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen u. Aufreiben mit Reibahlen sowie Bohren und Fräsen

Eigenschaften:

- Viskositätseinstellung: Sollte, je nach Belastung, die Viskosität nicht mehr den Anforderungen entsprechen, ist es angebracht, die Viskosität mit Wasser einzustellen bzw. dünnflüssig zu machen
- nicht über 20 °dH, langsam zugeben, bis gewünschte Viskosität erreicht ist, jedoch nicht mehr als 20% Wasser (Auf 10 Ltr. Metallbearbeitungsöl = 2 Ltr. Wasser.)
- Bei Weiterverarbeitung der bearbeiteten Werkstücke wie z.B. Brünieren, Lackieren, Galvanisieren usw. lassen sich die Restanten sehr gut mit herkömmlichen Entfettungsmitteln entfernen

Technische Angaben:

- Kin. Viskosität bei 40°C: 57mm²/s (ASTM D 7042)
- Dichte bei 20°C: 1,03g/cm³ (EN ISO 12185)
- Flammpunkt: >180°C (DIN EN 57)
- Lagertemperatur: 5 – 40°C
- Haltbarkeit: 36 Monate

Lieferart:

- 250ml Flasche EAN: 4317784662932
EE EAN: 4317784663090

Zur Beachtung:

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbei-

tungs und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.