

Nietmutter-Zange

VERWENDUNGSZWECK

Diese Zange dient dem Vernieten von metrischen Nietmuttern M3, M4, M5, M6, M8 und M10.

PRODUKTINFORMATION

330 mm (13 ") Nietzange; kurzer Griff mit Doppelumlenkung für max. Kraftübertragung, ergonomischer Griff für einfache Bedienung

5 austauschbare, metrische Zugstückpaare M3, M4, M5, M6, M8 und M10

Je 10 Stück der folgenden Blindnietmuttern, M3, M4, M5, M6, M8 und M10

Inkl. Universalschlüssel

Ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.



Lesen, verstehen und befolgen Sie alle Anweisungen die für dieses Produkt vorgesehen sind. Lesen Sie diese Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie mit der Anwendung, Installation oder Wartung an diesem Werkzeug beginnen. Andernfalls können Schäden, schweren Verletzungen auftreten. Bewahren Sie diese Anleitung an einem sicheren, gut zugänglichen Ort auf.

WARNUNG

Zur Vermeidung von Verletzungen, beachten Sie bitte folgende Hinweise.

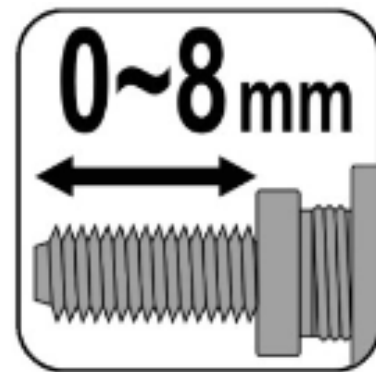
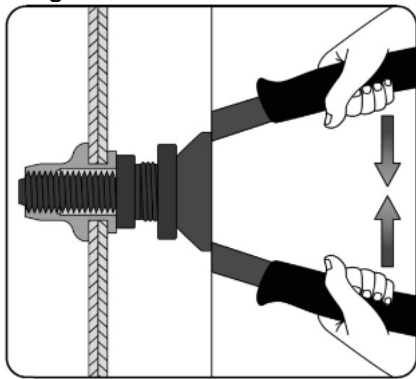
- ⇒ Tragen Sie immer entsprechende Schutzausrüstung und Kleidung bei der Verwendung dieses Produkts.
- ⇒ Tragen Sie immer ANSI zugelassene Schutzbrille, wenn Sie dieses Produkt verwenden, dies gilt für den Benutzer und Zuschauer/Helfer.
- ⇒ Verwenden Sie dieses Werkzeug nur für Zwecke, für die es konzipiert wurde.
- ⇒ Verwenden Sie nur Zubehör, das für dieses Werkzeuge entwickelt wurde.
- ⇒ Nehmen Sie keine Änderungen / Modifizierung an dieses Werkzeug vor.
- ⇒ Unsachgemäße Bedienung und Wartung des Werkzeugs, Änderungen am Werkzeug oder die Verwendung von nicht zugelassenem Zubehör, können schwere Verletzungen verursachen.
- ⇒ Wählen Sie immer für die auszuführende Arbeit das richtige Zubehör in korrekter Größe.
- ⇒ Stellen Sie sicher, dass der Arbeitsbereich sauber, aufgeräumt, gut beleuchtet und angemessen ausgestattet ist.
- ⇒ Stellen Sie bei Reparaturen an Fahrzeugen sicher, dass dieses gegen Wegrollen gesichert ist.

Auspacken

Vergleichen Sie nach dem Auspacken alle gelieferten Teile mit den in der Liste aufgeführten. So stellen Sie sicher, dass alle Teile vorhanden sind. Wenden Sie sich bitte an Ihren Händler wenn Teile fehlen oder beschädigt sind.

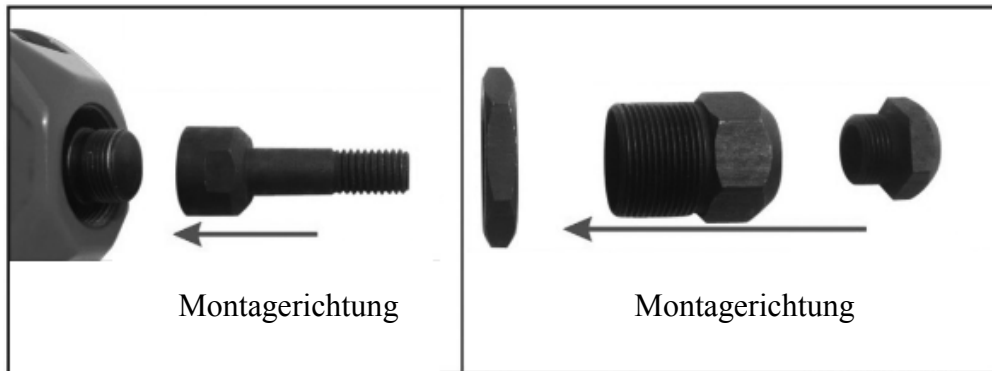
BEDIENUNG

1. Wählen Sie die Nietmuttergröße die Sie verwenden möchten.
2. Installieren Sie die korrekte Größe vom Nietbolzen / Mundstückpaar für die Nietmutter die Sie installieren möchten. Beachten Sie die Abbildung und Anleitungen zur Einstellung und zum Ändern der Nietbolzen- / Mundstück-Kombination.
3. Bohren Sie ein Loch in das Werkstück, die Bohrung muss gleich groß oder geringfügig größer als der Außendurchmesser der Nietmutter sein.
4. Zur Installation der Nietmutter öffnen Sie die Griffe so weit wie möglich nach außen und drehen Sie die Nietmutter im Uhrzeigersinn komplett auf den Nietbolzen.
5. Führen Sie die Nietmutter in die Bohrung ein (Bund der Nietmutter muss bündig mit Werkstück sein). Bewegen Sie die Griffe nach innen, zum Vernieten der Mutter. Sollte die Nietmutter nicht feste in der Bohrung vernietet sein, öffnen Sie die Zangengriffe nach außen, drehen Sie den Stellknopf (19) im Uhrzeigersinn und betätigen Sie die Zange erneut. Bei Bedarf muss der Vorgang mehrere male wiederholt werden. Zum Schluss muss die Nietmutter feste in der Bohrung vernietet sein. Siehe Einstellungsanweisungen, falls erforderlich.
6. Drehen Sie den Stellknopf (19) gegen den Uhrzeigersinn bis der Nietbolzen aus der Nietmutter herausgedreht ist.

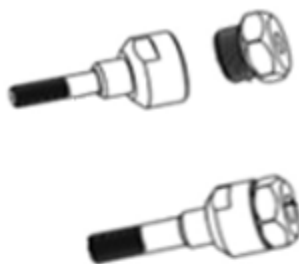


NIETBOLZENÄNDERUNG HINWEISE ZUM MUNDSTÜCK

1. Installieren Sie Nietbolzen / Mundstück-Sätze mit dem mitgelieferten Schraubenschlüssel. Bewahren Sie immer Nietbolzen / Mundstück Paar zusammen auf. Diese können nach dem Entfernen aus der Nietzange kombiniert aufbewahrt werden.
2. Entfernen Sie das Mundstück vom Außenzylinder (3) durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn.
3. Lösen Sie die Kontermutter (4) und entfernen Sie den äußeren Zylinder (3) vom Hauptkörper (18) durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn.
4. Entfernen Sie den Nietbolzen von der Hauptwelle (15) durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn, während Sie die Hauptwelle mit einem Schraubenschlüssel festhalten.
5. Wählen Sie das korrekte Mundstück / Nietbolzen-Paar zur Installation aus.
6. Installieren Sie den Nietbolzen an der Hauptwelle (15) durch Drehen im Uhrzeigersinn und ziehen Sie diesen fest (Hauptwelle mit Schraubenschlüssel gegenhalten).
7. Installieren Sie den äußeren Zylinder (3) mit Kontermutter (4) am Hauptkörper (18) durch Drehen im Uhrzeigersinn. Stellen Sie die richtige Tiefe ein und ziehen Sie Kontermutter (4) fest. Siehe Einstellungsanweisungen, falls erforderlich.
8. Installieren Sie das Mundstück am äußeren Zylinder (3) und ziehen Sie dieses fest.



Setzen Sie passende Mundstücke und Nietbolzen, wenn diese nicht in Gebrauch sind, zusammen. So verhindern Sie ein Verwechseln.



- 34** M3 Nietbolzen
- 35** M3 Mundstück

- 32** M4 Nietbolzen
- 33** M4 Mundstück

- 30** M5 Nietbolzen
- 31** M5 Mundstück

- 28** M6 Nietbolzen
- 29** M6 Nose Piece

- 2** M8 Nietbolzen
- 1** M8 Mundstück

- 26** M10 Nietbolzen
- 27** M10 Mundstück

Öffnen Sie die Handgriffe und drehen Sie die Nietmutter auf den Nietbolzen.

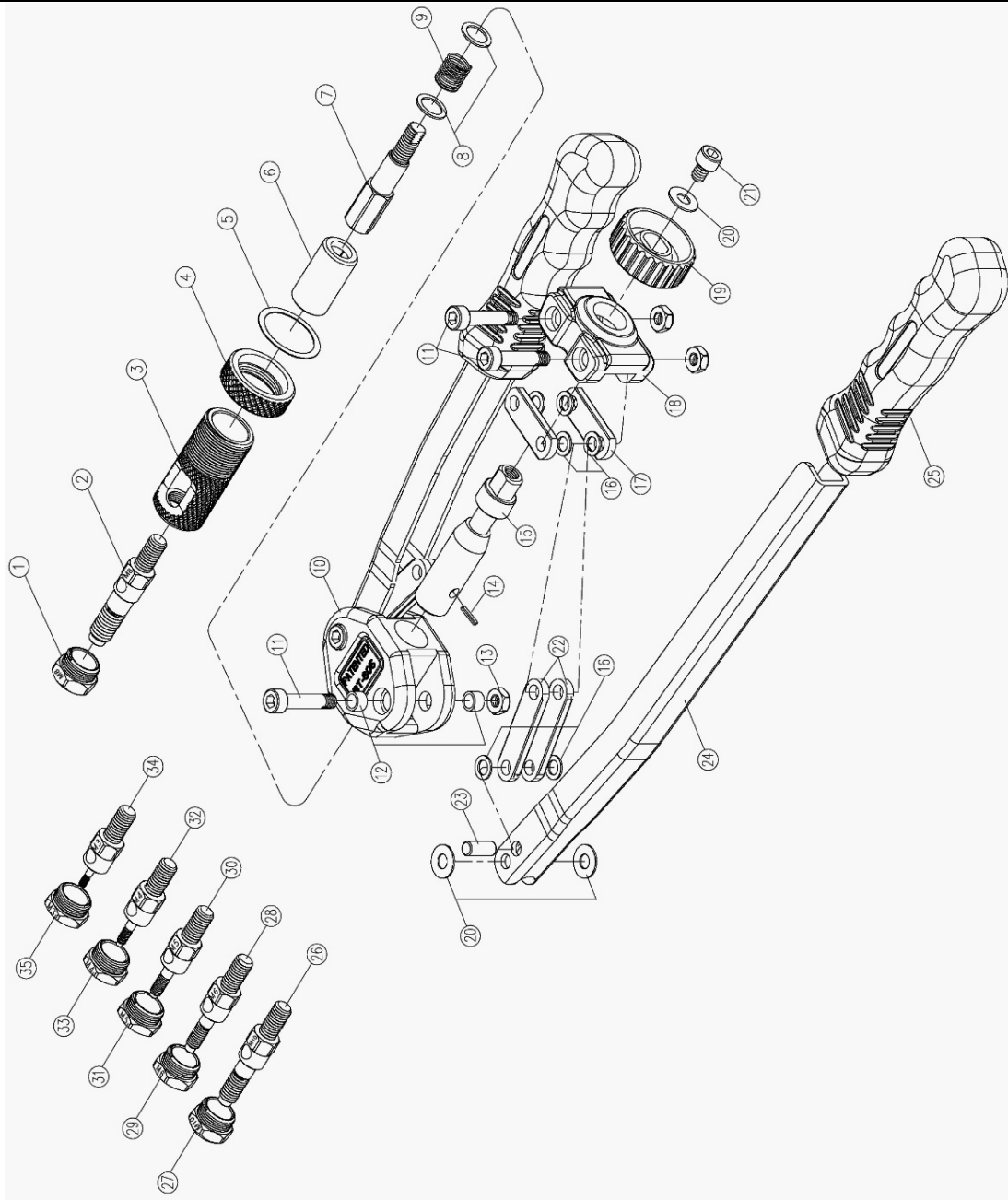


Drehen Sie den Stellknopf gegen den Uhrzeigersinn zum Entfernen der Nietmutter vom Nietbolzen.



EINSTELLUNGSHINWEISE

1. Die richtige Einstellung der Nietzange ist für eine effiziente und einfache Bedienung notwendig.
2. Die Einstellung der Nietzange kann in Abhängigkeit der Größe und Art der verwendeten Nietmutter und der Bohrungsgröße variieren.
3. Öffnen Sie die Nietzange soweit wie möglich und Drehen Sie den Außenzylinder (3) im Uhrzeigersinn, dies bewirkt ein längeres Herausstehen des Nietbolzengewindes aus dem Mundstück. Diese Einstellung ist bei größeren Nietmuttern nötig. Für kleinere Nietmuttern ist ein Drehen des Außenzylinders (3) gegen den Uhrzeigersinn notwendig. Feineinstellungen können durch Drehen der Nietmutter auf dem Nietbolzen vorgenommen werden.
4. Stellen Sie sicher, dass das Nietmuttergewinde über die komplette Länge auf dem Nietbolzengewinde sitzt. So verhindern Sie eine Beschädigung von Nietbolzen- und Nietmuttergewinde.
5. Sollten die Nietzangengriffe beim Nietvorgang zu weit aussen stehen, wird die Hebelwirkung herabgesetzt. Abhilfe schafft eine Änderung des Griffwinkels, drehen Sie dafür den äußeren Zylinder (3) im Uhrzeigersinn oder die Nietmutter gegen den Uhrzeigersinn.



Nr.	Teilenr.	Bezeichnung	Stk
1	LM0264	M8 Mundstück	1
2	LM0263	M8 Nietbolzen	1
3	LM0258	Hülse	1
4	LM0176	Einstellmutter	1
5	LM0059	Distanzstück	1
6	LM0252	Sechskanthülse	1
7	LM0097	Nietdorn	1
8	LM0038	Distanzstück	2
9	LM0100	Feder	1
10	LM0070	Gehäuse	1
11	LM0085	Schraubstange	4
12	LM0125	Scheibe	4
13	LM0086	Sperrschraube	4
14	LM0049	Öffnungsfederstift	1
15	LM0173	Zugstange	1
16	LM0084	Distanzstück	8
17	LM0074	Lasche	2
18	LM0133	Puffersitz	1
19	LM0082	Knopf	1
20	LM0089	Distanzstück	5
21	LM0080	Schraube	1
22	LM0075	Lasche	4
23	LM0088	Stift	2
24	LM0130	Griff	2
25	LM0120	Griffhülse	2
26	LM0261	M10 Nietbolzen	1
27	LM0262	M10 Mundstück	1
28	LM0265	M6 Nietbolzen	1
29	LM0266	M6 Mundstück	1
30	LM0267	M5 Nietbolzen	1
31	LM0268	M5 Mundstück	1
32	LM0269	M4 Nietbolzen	1
33	LM0270	M4 Mundstück	1
34	LM0271	M3 Nietbolzen	1
35	LM0272	M3 Mundstück	1

Rivet Nut Pliers

INTENDED USE OF THE TOOL

This tool is intended to be used to install metric M3, M4, M5, M6, M8, M10 rivet nuts.

PRODUCT INFORMATION

330 mm (13") Rivet Pliers; short handle with double compound hinges that maximize leverage, ergonomic grip for easy operation

5 interchangeable metric nosepiece sets, M3, M4, M5, M6, M8 and M10

10 pieces of each of the following rivet nuts, M3, M4, M5, M6, M8 and M10
Universal Wrench

Ideal for working in hard to reach area.



Study, understand and follow all instructions provided with this product. Read these instructions carefully before installing, operating, servicing or repairing this tool. Failure to read and follow all warnings and operating instructions may result in damages and serious injury or death. Keep these instructions in a safe accessible place.

WARNING

Caution: To help prevent personal injury

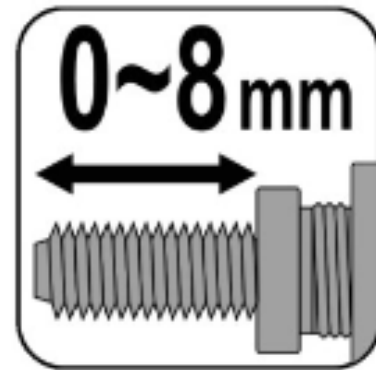
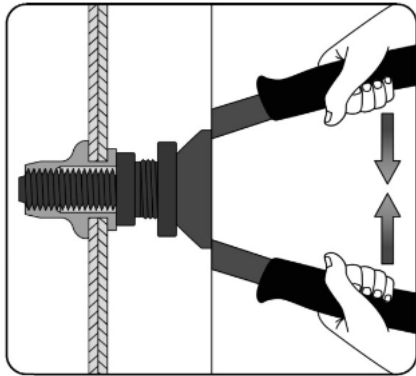
- ⇒ Always wear appropriate safety equipment and clothing when using this product.
- ⇒ Always wear ANSI approved goggles when using this product. (Users and Bystanders).
- ⇒ Never use this tool for any application other than for which it was designed.
- ⇒ Only use accessories designed for this tool.
- ⇒ Never alter or modify this tool in any way.
- ⇒ Improper operation and/or maintenance of the tool, modification of the tool, or use of the tool with accessories not designed for it could result in serious injury or death.
- ⇒ Always select the correct accessories of the correct size and design for the job that you are attempting to perform.
- ⇒ Always work in a clean, safe, well lit, organized and adequately equipped area.
- ⇒ Do not begin repairs without assurance that vehicle is in secure position, and will not move during repair.

Unpacking

When unpacking, check the parts diagram and part number listing on page 3 to make sure all parts are included. If any parts are missing or damaged, please call your distributor.

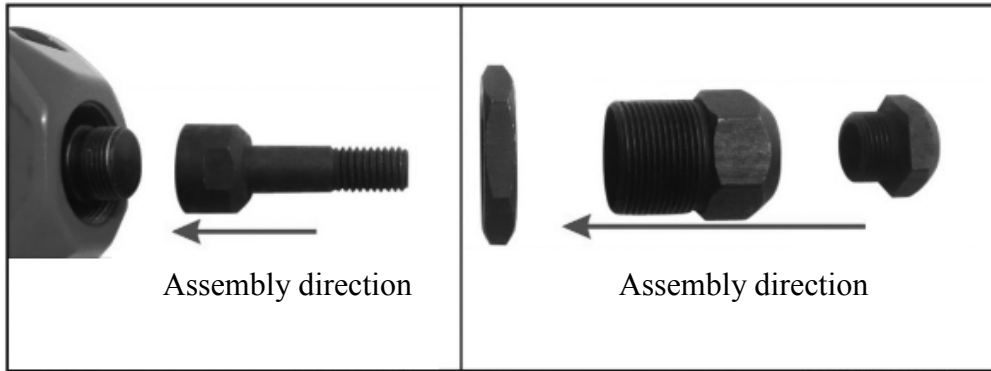
OPERATING INSTRUCTIONS

1. Choose the rivet nut size to be installed.
2. Install the correct size mandrel / nosepiece for the rivet nut to be installed. See photos and Instructions for changing the mandrel / nosepiece and adjustment.
3. Drill a hole in the work product the same size or slightly larger than the outside diameter of the rivet nut to be installed.
4. To install the rivet nut, open the handles outward as far as possible and thread the rivet nut clockwise onto the mandrel until reaching the nosepiece.
5. Insert the rivet nut fastened to the riveter into the pre-drilled hole until flush with the work product, and pull handles inward to secure the rivet nut into the hole. If the rivet nut is loose in the hole, open the handles outward, turn knob (19) clockwise, and pull handles inward until the rivet nut is secure in the hole. Repeat as necessary until the rivet nut is secure in the hole, See adjustment instructions if necessary.
6. Turn the knob (19) counterclockwise until the mandrel is removed from the rivet nut. The rivet nut installation is complete when the rivet nut is secure from movement in the hole.



CHANGING MANDREL NOSEPIECE INSTRUCTIONS

1. Remove and install the mandrel / nosepiece sets with the wrenches provided in the riveter kit. Always keep the matched mandrel / nosepiece sets together. The mandrel can be fastened to the matching nosepiece after removing from the riveter for convenience and to prevent mismatching.
2. Remove nosepiece from outer cylinder (3) by turning counterclockwise.
3. Loosen locknut (19) and remove outer cylinder (3) from main body (18) by turning counterclockwise.
4. Remove mandrel from the main shaft (15) by turning counterclockwise, while holding main shaft with wrench.
5. Choose the correct mandrel nosepiece to be installed.
6. Install mandrel to the main shaft (15) by turning clockwise and tighten securely, while holding main shaft with wrench.
7. Install the outer cylinder (3) with locknut (19) to the main body (18) by turning clockwise, adjust to proper depth, and tighten locknut (19) securely. See adjustment instructions if necessary.
8. Install the nosepiece to the outer cylinder (3) and tighten securely.



Fasten matching nosepiece and mandrels together when not in use to prevent mismatching the sizes and for convenience.



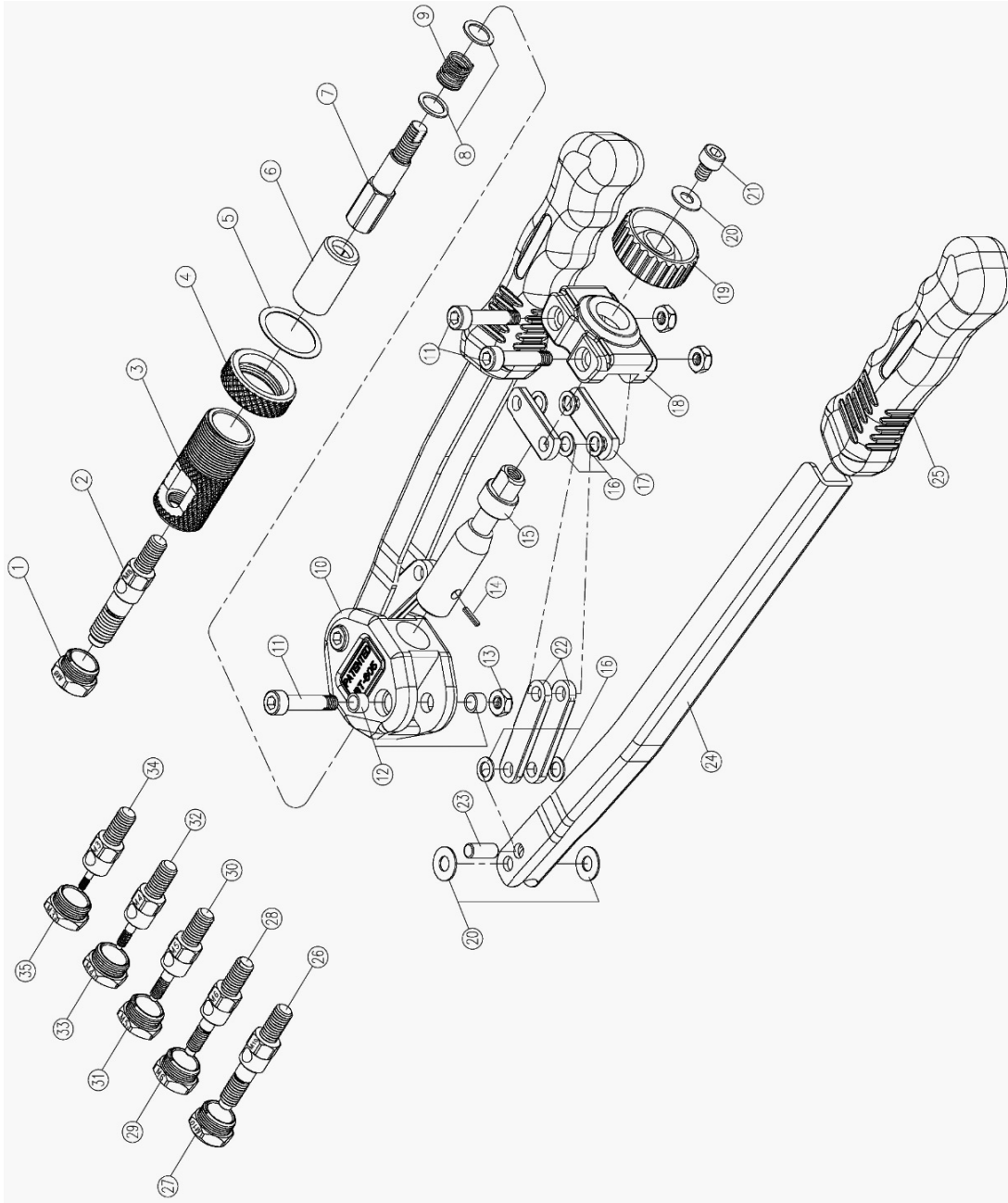
Open handles and thread rivet nut onto the mandrel



Turn knob counterclockwise after rivet nut setting is complete to remove riveter from the riveter nut

ADJUSTMENT INSTRUCTIONS

1. Proper adjustment of the riveter is necessary for efficient and easy operation.
2. The adjustment of the riveter will vary, depending on the size and type of rivet nut being used and the hole size.
3. Adjust the riveter by opening the handles outward as far as possible and turning the outer cylinder (3) clockwise to increase the number of threads on the mandrel protruding beyond the nosepiece for larger rivet nuts and by turning the outer cylinder (3) counterclockwise for smaller rivet nuts. Fine adjustment can be made by turning the rivet nut on the mandrel to position the rivet closer or further away from the nosepiece, as long as the mandrel is threaded all the way through the rivet nut.
4. Always assure that the mandrel is threaded into all threads of the rivet nut to prevent damage to the threads on the mandrel and / or the rivet nut.
5. If the handles are extended too far outward to provide enough leverage to pull the handles inward to set the rivet nut, turn the outer cylinder (3) clockwise or turn the rivet nut counterclockwise slightly to change the handle angle to provide the proper leverage.



No.	Item No.	Description	Qty
1	LM0264	M8 Nose Piece	1
2	LM0263	M8 Riveting Bar	1
3	LM0258	Sleeve	1
4	LM0176	Adjusting Nut	1
5	LM0059	Spacer	1
6	LM0252	Hexagonal Sleeve	1
7	LM0097	Riveting Bar	1
8	LM0038	Spacer	2
9	LM0100	Spring	1
10	LM0070	Main Body	1
11	LM0085	Screw Stem	4
12	LM0125	Washer	4
13	LM0086	Lock Screw	4
14	LM0049	Opening Spring Pin	1
15	LM0173	Pulling Bar	1
16	LM0084	Spacer	8
17	LM0074	Stator	2
18	LM0133	Buffer Seat	1
19	LM0082	Knob	1
20	LM0089	Spacer	5
21	LM0080	Screw	1
22	LM0075	Linking Bar	4
23	LM0088	Pin	2
24	LM0130	Handle	2
25	LM0120	Handle Sleeve	2
26	LM0261	M10 Riveting Bar	1
27	LM0262	M10 Nose Piece	1
28	LM0265	M6 Riveting Bar	1
29	LM0266	M6 Nose Piece	1
30	LM0267	M5 Riveting Bar	1
31	LM0268	M5 Nose Piece	1
32	LM0269	M4 Riveting Bar	1
33	LM0270	M4 Nose Piece	1
34	LM0271	M3 Riveting Bar	1
35	LM0272	M3 Nose Piece	1