

Drehmomentschlüssel

SPEZIFIKATION

Bereich: 6 – 30 Nm
 Unterteilung: 0,2 Nm
 Antrieb: 6,3 (1/4)
 Länge: 280 mm
 Maulschlüsselgrößen:
 7, 8, 9, 10, 11,
 12, 13, 14 mm
 Genauigkeit: +- 4%



ANLEITUNG (Beispiel: 146 Nm)

Den Handgriff durch schieben der Arretierhülse nach hinten entriegeln.

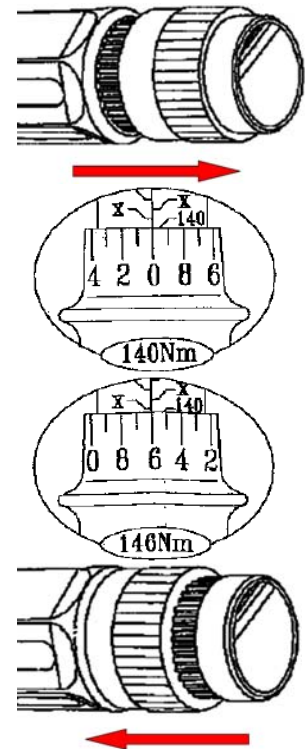
Handgriff im Uhrzeigersinn drehen bis die Kante des Handgriffs an der horizontalen 140 Nm-Linie und die 0 auf dem Handgriff an der vertikalen Linie am Gehäuse steht. (entspricht 140 Nm)

Handgriff im Uhrzeigersinn weiterdrehen bis anstelle der 0 die 6 auf der vertikalen Linie steht. (entspricht 146 Nm). Andere Drehmomentschlüssel werden gleichermaßen eingestellt. Beachten Sie bitte die kleinstmögliche Einteilung, diese können Sie den Spezifikationen entnehmen.

Der Handgriff durch schieben der Arretierhülse nach vorne verriegeln. Dadurch ist ein selbstständiges Verstellung nicht mehr möglich.

Stecken Sie einen passenden Einsatz auf den 4-Kant und setzen Sie den Schlüssel auf die Schraube, die mit dem Drehmomentwert angezogen werden soll. Schraube langsam und gleichmäßig anziehen bis ein Klick-Geräusch hörbar ist, dann das Anziehen sofort beenden.

Vorsicht: Bei niedrigen Drehmomentwerten ist das Klick-Geräusch leiser und kann bei lauter Umgebung überhört werden



ACHTUNG

1. Von Zeit zu Zeit den Drehmomentschlüssel vom niedrigsten bis zum höchsten Wert verstellen, dadurch wird das interne Schmiermittel auf alle Bauteile verteilt.
2. Wird der Schlüssel nicht benutzt, muss er auf den niedrigsten Wert zurückgedreht werden.
3. Den Drehmomentschlüssel nicht unter den min. Drehmomentwert einstellen.
4. Nach Erreichen des eingestellten Drehmoments darf der Drehmomentschlüssel nicht unter Gewalt weiter gedreht werden, es können Schäden an der Mechanik entstehen.
5. Der Drehmomentschlüssel ist relativ robust, dabei sollte aber nicht vergessen werden, dass es sich um ein Präzisions-Messgerät handelt und es als solches behandelt werden muss.
6. Der Drehmomentschlüssel darf mit einem trockenen Tuch gereinigt werden. Tauchen Sie ihn nicht in einen Reiniger, dadurch kann das spezielle interne Schmiermittel beeinflusst und der Schlüssel zerstört werden.
7. Dieser Drehmomentschlüssel wurde vor Verlassen des Werkes kalibriert und auf eine Genauigkeit von $\pm 3\%$ getestet.
8. Der Schlüssel ist nur geeignet für ein zulässiges Drehmoment, welches Sie bitte aus der obigen Tabelle entnehmen.

Kalibrierung und Wartung muss regelmäßig durchgeführt werden und liegt in der Verantwortlichkeit des Benutzers.

Torque Wrench

SPECIFICATION

Range: 6 – 30 Nm
Division: 0,2 Nm
Drive: 6,3 (1/4)
Length: 280 mm
Head Sizes:
7, 8, 9, 10, 11,
12, 13, 14 mm
Accuracy: +/- 4%



USING (Example: 146 Nm)

Unlock the handle by sliding the locking sleeve backwards.

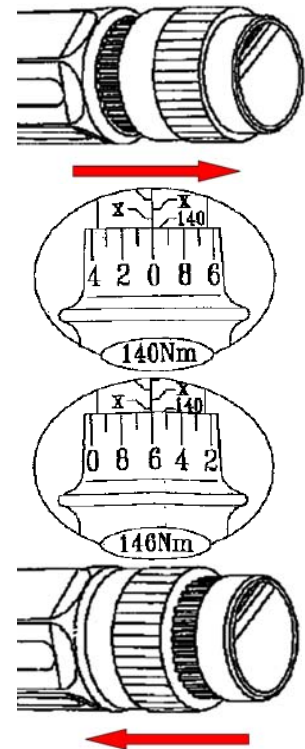
Turn the upper edge of adjusting handle to 140Nm and meantime, the reading "0" on the handle must align with the centerline of scale perpendicularly so as to acquire 140 Nm.

Then turn clockwise to align the reading of "6" on the adjusting handle with the centerline of scale so as to acquire 146 Nm. Smaller torque wrench can be set alike. Please refer to the smallest possible division, these can be found under specification.

Lock the handle by pushing the locking sleeve forward. Now an adjustment is no longer possible.

Mount an appropriate socket onto the square drive and put the wrench onto the bolt. Turn the torque wrench slowly and evenly until a clicking sound is heard, then finish tightening immediately.

Caution: At low torque values, the clicking noise is quieter and can not be heard in a noisy environment.



CAUTION

1. If wrench has not been used or has been in storage for some time, operate it several times at a low torque setting which permits special internal lubricant to re-coat internal working parts.
2. When wrench is not in use, keep doing adjustment at lowest torque setting.
3. Do not turn handle below lowest torque setting.
4. Do not continue pulling on the wrench after pre-set torque has been reached and the wrench has been released. Pressure must be taken off the handle and the wrench allowed to automatically reset itself, continuing to apply pressure after the wrench has been released, will result in damage to the part being torque by applying more than the specified amount of torque.
5. Tool is rugged and designed for shop use, but is also a precision measuring instrument and should be treated as such.
6. Clean wrench by wiping. Do not immerse in any type of cleaner which may affect special high pressure lube with which the wrench is packed at the factory.
7. This torque wrench was calibrated and tested before leaving the factory and is accurate to $\pm 3\%$.
8. The key is only suitable for a permissible torque, which can be found in the table above.

This is a precision measuring instrument.

Calibration and servicing must be done regularly and is the owner responsibility.