

Hartmetall-Kreissägeblatt

SPEZIFIKATION

Art.	Blatt-durchmesser	Aufnahme-bohrung	Blatt-stärke	Zahn-breite	Schnitt-breite	Zähne-zahl	Höchst-drehzahl
3949	100 mm	16 / 20 / 30 mm	1,2 mm	2,0 mm	2,1 mm	24	15000 U/min
3950	160 mm	16 / 20 mm	1,4 mm	2,4 mm	2,5 mm	36	9500 U/min
3951	180 mm	16 / 20 / 30 mm	1,4 mm	2,4 mm	2,5 mm	40	8500 U/min
3952	190 mm	20 / 30 mm	1,5 mm	2,5 mm	2,6 mm	24	8000 U/min
3953	210 mm	20 / 30 mm	1,5 mm	2,6 mm	2,7 mm	40	7000 U/min
3954	254 mm	25 / 30 mm	1,8 mm	2,8 mm	2,9 mm	40	5800 U/min
3955	300 mm	25 / 30 mm	2,2 mm	3,0 mm	3,1 mm	30	4900 U/min
3956	400 mm	25 / 30 mm	2,5 mm	3,4 mm	3,5 mm	48	3700 U/min
3957	315 mm	25 / 30 mm	2,2 mm	3,0 mm	3,1 mm	30	4700 U/min
3958	350 mm	25 / 30 mm	2,2 mm	3,4 mm	3,5 mm	40	4200 U/min
3959	140 mm	16 / 20 mm	1,4 mm	2,2 mm	2,3 mm	30	10500 U/min

ACHTUNG

Lesen Sie die Bedienungsanleitung und die enthaltenen Sicherheitshinweise aufmerksam durch, bevor Sie das Produkt verwenden. Benutzen Sie das Produkt korrekt, mit Vorsicht und nur dem Verwendungszweck entsprechend. Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zu Schäden, Verletzungen und Erlöschen der Gewährleistung führen. Bewahren Sie diese Anleitungen für späteres Nachlesen an einem sicheren und trockenen Ort auf. Legen Sie die Bedienungsanleitung bei, wenn Sie das Produkt an Dritte weitergeben.

ARBEITSSCHUTZ

Tragen Sie bei Verwendung dieses Produkts grundsätzlich folgende Schutzausrüstung:

- Schutzbrille
- Gehörschutz
- Rutschfeste Sicherheitsschuhe
- Arbeitshandschuhe
- Staubschutzmaske
- Ein Haarnetz, bei langen Haaren



SICHERES ARBEITEN

- Verwenden Sie nur geeignete Kreissägeblätter für das zu bearbeitende Material.
- Beachten Sie die Vorschriften der Maschine und die Sägeblattstärke.
- Zur Aufbewahrung und den Transport des Kreissägeblattes immer den Original-Karton verwenden.
- Die Höchstdrehzahl der Hartmetall-Kreissägeblatt darf nicht überschritten werden. Die maximale Drehzahl ist auf dem Sägeblatt bzw. unter Spezifikation angegeben.
- Gerissene oder verzogene Kreissägeblätter müssen ausgewechselt werden. Eine Instandsetzung ist unzulässig.
- Die Mittelbohrung zur Aufnahme auf die Sägewelle, darf auf keinem Fall erweitert werden.
- Überprüfen Sie vor jedem Einsatz die Zähne des Kreissägeblattes. Diese müssen immer scharf sein, da stumpfe Zähne die Sägeblätter beschädigen können.

MONTAGE DES KREISSÄGEBLATTES

- Um ein unabsichtliches Anlaufen des Elektrowerkzeuges zu vermeiden, ist vor Einbau des Kreissägeblattes darauf zu achten, dass der Netzstecker gezogen ist.
- Vor der Montage ist darauf zu achten, dass die Spannflächen frei von Verschmutzungen, Fett, Öl und Wasser sind.
- Montieren und sichern Sie stets das Kreissägeblatt gemäß den Vorschriften des jeweiligen Maschinenherstellers. Achten Sie vor Inbetriebnahme darauf, dass das Blatt so aufgespannt ist, dass dieses sich im Betrieb nicht lösen kann.
- Achten Sie beim Spannen des Werkstücks darauf, dass das Blatt im Betrieb nicht mit dem Spannelement in Berührung kommt.

INSTANDSETZUNG VON KREISSÄGEBLÄTTERN

- Die Konstruktion darf nicht verändert werden. Instandsetzungen, wie z.B. das Nachschleifen des Kreissägeblattes, darf nur durch sachkundiges Personal ausgeführt werden, d.h. eine Person mit Fachausbildung und Erfahrung, welche die Anforderungen an Konstruktion und Gestaltung kennt.
- Weiter muss diese Person sich auch mit den Sicherheitsbestimmungen auskennen. Es müssen Toleranzen eingehalten werden, die ein einwandfreies Spannen des Kreissägeblattes sicherstellt.

Carbide Tipped Circular Saw Blade

SPECIFICATION

BGS	Blade diameter	Hole diameter	Blade thickness	Tooth thickness	Cutting width	Number of tooth	Max. speed
3949	100 mm	16 / 20 / 30 mm	1.2 mm	2.0 mm	2.1 mm	24	15000 U/min
3950	160 mm	16 / 20 mm	1.4 mm	2.4 mm	2.5 mm	36	9500 U/min
3951	180 mm	16 / 20 / 30 mm	1.4 mm	2.4 mm	2.5 mm	40	8500 U/min
3952	190 mm	20 / 30 mm	1.5 mm	2.5 mm	2.6 mm	24	8000 U/min
3953	210 mm	20 / 30 mm	1.5 mm	2.6 mm	2.7 mm	40	7000 U/min
3954	254 mm	25 / 30 mm	1.8 mm	2.8 mm	2.9 mm	40	5800 U/min
3955	300 mm	25 / 30 mm	2.2 mm	3.0 mm	3.1 mm	30	4900 U/min
3956	400 mm	25 / 30 mm	2.5 mm	3.4 mm	3.5 mm	48	3700 U/min
3957	315 mm	25 / 30 mm	2.2 mm	3.0 mm	3.1 mm	30	4700 U/min
3958	350 mm	25 / 30 mm	2.2 mm	3.4 mm	3.5 mm	40	4200 U/min
3959	140 mm	16 / 20 mm	1.4 mm	2.2 mm	2.3 mm	30	10500 U/min

ATTENTION

Read the operating instructions and all safety instructions contained therein carefully before using the product. Use the product correctly, with care and only according to the intended purpose. Non-compliance of the safety instructions may lead to damage, personal injury and to termination of the warranty. Keep these instructions in a safe and dry location for future reference. Enclose the operating instructions when handing over the product to third parties.

OCCUPATIONAL SAFETY

When using this product, always wear following protective equipment:

- Safety glasses
- Hearing protection
- Anti-slip safety shoes
- Work gloves
- Dusk mask
- Hair net, if you have long hair



SAFE WORKING

- Only use circular saw blades suitable for the material to be cut.
- Follow the Instructions regarding the machine and the thickness of blade.
- Always use the original cardboard box packing for storing and transporting the circular saw blade.
- For safety reasons, the maximum speed attached to the circular saw blade may not be exceeded.
- Cracked circular saw blades must be replaced.
- Repairing such circular saw blades is prohibited.
- It is not allowed to expand the centre bore hole.
- Check the teeth of the circular saw blade before each use. They must always be sharp. Since blunt teeth could damage the saw blades. Only then can you achieve optimum cutting results and an appropriate service life for your saw blade.

INSTALLING SAW BLADE

- In order to avoid the electrical device from starting up intentionally, ensure that the plug is removed from the socket before assembling the circular saw blade.
- Ensure that the damping surfaces are free of dirt, grease, oil and water before assembly.
- Always assemble and secure the circular saw blade in accordance with the manufacturer's instructions. Before Operation, always ensure that tools and they are mounted so that they cannot become loose during use.
- During assembly of the circular saw blade, ensure that the tensioning on the machine hub is secured and that the cutting edges come into contact with neither each other or with the splitting wedge.

REPAIR OF CIRCULAR SAW BLADES

- No changes may be made to the construction of the circular saw blade. Maintenance such as grinding of circular saw blades must only be carried out by a competent member of staff i.e. a professional experienced person must also know about the requirements of the construction and design.
- This person must also know about the safety regulations. Tolerances must be maintained which ensure the flawless tensioning of the circular saw blade.

Lame de scie circulaire en métal dur

SPECIFICATION

BGS	Diamètre des feuilles	Perçage de réception	Épaisseur des feuilles	Épaisseur des dents	Largeur de coupe	Nombre de dents	Vitesse Maximale
3949	100 mm	16 / 20 / 30 mm	1,2 mm	2,0 mm	2,1 mm	24	15000 U/min
3950	160 mm	16 / 20 mm	1,4 mm	2,4 mm	2,5 mm	36	9500 U/min
3951	180 mm	16 / 20 / 30 mm	1,4 mm	2,4 mm	2,5 mm	40	8500 U/min
3952	190 mm	20 / 30 mm	1,5 mm	2,5 mm	2,6 mm	24	8000 U/min
3953	210 mm	20 / 30 mm	1,5 mm	2,6 mm	2,7 mm	40	7000 U/min
3954	254 mm	25 / 30 mm	1,8 mm	2,8 mm	2,9 mm	40	5800 U/min
3955	300 mm	25 / 30 mm	2,2 mm	3,0 mm	3,1 mm	30	4900 U/min
3956	400 mm	25 / 30 mm	2,5 mm	3,4 mm	3,5 mm	48	3700 U/min
3957	315 mm	25 / 30 mm	2,2 mm	3,0 mm	3,1 mm	30	4700 U/min
3958	350 mm	25 / 30 mm	2,2 mm	3,4 mm	3,5 mm	40	4200 U/min
3959	140 mm	16 / 20 mm	1,4 mm	2,2 mm	2,3 mm	30	10500 U/min

ATTENTION

Veuillez lire attentivement la notice d'utilisation et les consignes de sécurité avant d'utiliser le produit. Utilisez correctement le produit, avec prudence et uniquement en conformité avec l'utilisation prévue. Ne pas respecter les instructions et consignes de sécurité peut entraîner des blessures, des dommages matériels et l'annulation de la garantie. Conservez ce manuel en lieu sûr et sec, afin de pouvoir le consulter ultérieurement. Veuillez joindre le présent mode d'emploi au produit si vous le transmettez à des tiers.

PROTECTION AU TRAVAIL

Portez toujours l'équipement de protection suivant lorsque vous utilisez cet outil:

- Lunettes de sécurité
- Protection auditive
- Chaussures de sécurité antidérapantes
- Gants de travail
- Masque anti-poussière
- Filet à cheveux aux cheveux longs



TRAVAILLER EN SÉCURITÉ

- N'utilisez que des lames de scie circulaire adaptées au matériau à traiter.
- Respectez les consignes de la machine et l'épaisseur du coin à fendre.
- Utilisez toujours le carton d'emballage d'origine pour le stockage et le transport des lames de scie circulaire.
- La vitesse maximale de la lame de scie circulaire en métal dur ne doit jamais être dépassée. La vitesse maximale est indiquée sur la lame de scie ou dans les spécifications.
- Les lames de scie circulaire fissurées ou gauchies doivent être immédiatement remplacées. Les réparations de telles lames ne sont pas autorisées.
- Le trou central pour le montage sur l'arbre de la scie ne doit en aucun cas être élargi.
- Avant chaque utilisation, vérifiez les dents de la lame de scie circulaire. Ceux-ci doivent toujours être tranchants, car les dents émoussées peuvent endommager les lames de scie.

MONTAGE DE LA LAME DE SCIE CIRCULAIRE

- Pour éviter toute possibilité de démarrage involontaire de l'outil électrique, assurez-vous que la fiche d'alimentation est débranchée de la prise de courant avant d'installer la lame de scie circulaire.
- Avant le montage, assurez-vous que les surfaces de serrage sont parfaitement propres et libres de graisse, d'huile et d'eau.
- Montez et fixez toujours la lame de scie circulaire conformément aux prescriptions du fabricant de la machine concernée. Avant la mise en service, assurez-vous que la lame est serrée de sorte qu'elle ne puisse se détacher pendant le fonctionnement.
- Lors du serrage de la pièce à usiner, veillez à ce que la lame ne puisse pas toucher le dispositif de serrage pendant le fonctionnement.

RÉPARATIONS DE LAMES DE SCIE CIRCULAIRE

- La structure ne doit en aucun cas être modifiée. Les réparations, par exemple l'affûtage des dents de la lame de scie circulaire, ne peuvent être effectuées que par du personnel compétent, c'est-à-dire par une personne ayant reçu une formation spécifique et ayant l'expérience et les connaissances nécessaires en matière de construction et de conception.
- De plus, cette personne doit être familiarisée avec les dispositions et règles de sécurité. Des tolérances spécifiques doivent être maintenues pour assurer un serrage parfait de la lame de scie circulaire.

Hoja de sierra circular de carburo

ESPECIFICACIÓN

BGS	Diámetro de hoja	Agujero de sujeción	Espesor de la hoja	Espesor del diente	Ancho de corte	Número de dientes	Velocidad de giro máxima
3949	100 mm	16 / 20 / 30 mm	1,2 mm	2,0 mm	2,1 mm	24	15000 U/min
3950	160 mm	16 / 20 mm	1,4 mm	2,4 mm	2,5 mm	36	9500 U/min
3951	180 mm	16 / 20 / 30 mm	1,4 mm	2,4 mm	2,5 mm	40	8500 U/min
3952	190 mm	20 / 30 mm	1,5 mm	2,5 mm	2,6 mm	24	8000 U/min
3953	210 mm	20 / 30 mm	1,5 mm	2,6 mm	2,7 mm	40	7000 U/min
3954	254 mm	25 / 30 mm	1,8 mm	2,8 mm	2,9 mm	40	5800 U/min
3955	300 mm	25 / 30 mm	2,2 mm	3,0 mm	3,1 mm	30	4900 U/min
3956	400 mm	25 / 30 mm	2,5 mm	3,4 mm	3,5 mm	48	3700 U/min
3957	315 mm	25 / 30 mm	2,2 mm	3,0 mm	3,1 mm	30	4700 U/min
3958	350 mm	25 / 30 mm	2,2 mm	3,4 mm	3,5 mm	40	4200 U/min
3959	140 mm	16 / 20 mm	1,4 mm	2,2 mm	2,3 mm	30	10500 U/min

ATENCIÓN

Lea atentamente el manual de instrucciones y todas las instrucciones de seguridad antes de utilizar el producto. Utilice el producto de forma correcta, con precaución y solo de acuerdo con su uso previsto. El incumplimiento de las instrucciones de seguridad puede provocar daños, lesiones y la anulación de la garantía. Guarde estas instrucciones en un lugar seguro y seco para futuras consultas. Incluya el manual de instrucciones si entrega el producto a un tercero.

PROTECCIÓN DEL TRABAJO

Utilice siempre el siguiente equipo de protección cuando utilice esta herramienta:

- Gafas protectoras
- Protección para los oídos
- Calzado de seguridad antideslizante
- Guantes de trabajo
- Máscara contra el polvo
- Redecilla para cabello largo



TRABAJO SEGURO

- Usar solamente hojas de sierra circular adecuadas para el material que va a mecanizarse.
- Seguir las instrucciones de la máquina y el espesor de la cuña para abrir troncos.
- Usar siempre la caja original para conservar y transportar la hoja de sierra circular.
- No debe superarse la velocidad de giro máxima de la hoja de sierra circular con puntas de carburo. La velocidad de giro máxima está indicada sobre la hoja de sierra o en la especificación.
- Deben cambiarse las hojas de sierra circular rotas o deformadas. No se permite su reparación.
- En ningún caso debe ampliarse el orificio central para la colocación sobre el árbol de sierra.
- Examinar antes de cada uso los dientes de la hoja de sierra circular. Estos deben estar siempre afilados, ya que los dientes desafilados pueden dañar las hojas de sierra.

MONTAJE DE LA HOJA DE SIERRA CIRCULAR

- Para evitar que la herramienta eléctrica se ponga en marcha de forma involuntaria, antes de montar la hoja de sierra circular ha de observarse que esté desenchufada.
- Antes del montaje ha de observarse que las superficies de sujeción estén libres de suciedades, grasa, aceite y agua.
- Montar y asegurar siempre la hoja de sierra circular de acuerdo con las instrucciones del respectivo fabricante de la máquina. Antes de la puesta en marcha, observar que la hoja está sujeta de modo que esta no puede soltarse durante el funcionamiento.
- Al sujetarse la pieza de trabajo, observar que la hoja no entre en contacto con el elemento de sujeción durante el funcionamiento.

REPARACIÓN DE HOJAS DE SIERRA CIRCULAR

- No debe modificarse la construcción. Reparaciones, tales como, por ejemplo, volver a afilar la hoja de sierra circular, deben llevarse a cabo únicamente por personal competente, es decir, por una persona con formación técnica y experiencia, que conozca los requisitos en cuanto a la construcción y el diseño.
- Esta persona debe además estar familiarizada con las normas de seguridad. Deben respetarse tolerancias que garanticen una sujeción correcta de la hoja de sierra circular.