

Radlager Montage/Demontage Werkzeug



ALLGEMEIN

Bei diesem Werkzeug handelt es sich um das ideale Hilfsmittel für die Montage und Demontage versiegelter Radlager ohne das Rad dabei zu beschädigen.

Es passt auf 3/4" und 1" I.D. Harley Davidson Lager (2000-2006) und 25 mm Lager der meisten Modelle des Zeitraums 2007-2008 mit und ohne ABS.

SICHERHEITSHINWEISE

- Vorsicht bei Arbeiten an heißen Motoren!
- Achtung Verbrennungsgefahr durch heiße Auspuffkrümmer oder andere Motorteile!
- Sichern Sie, vor der Montage der Werkzeuge, das Fahrzeug gegen unbeabsichtigtes Starten.
- Reparaturen dürfen nur von einem ausgebildeten Fachmann durchgeführt werden



Hinweis: Diese Anleitung dient als Kurzinformation, verwenden Sie für Reparatur-, Einstell- und Kontrollarbeiten immer fahrzeugspezifische Service-Literatur, so verhindern Sie Fehl-Diagnosen und falsche Einstellungen die zu Motorschäden führen können

BEDIENUNGSANLEITUNG

Radlagerdemontage

1. Wählen Sie den Radlagerabzieher mit der passenden Größe.
2. Setzen Sie den Abzieher per Hand oder mit Hilfe eines Gummihammers in das Radlager ein.
3. Hören Sie auf den Abzieher in das Lager einzupressen, sobald er vollständig durch das Lager hindurch gedrungen ist. Sie sollten ein leises Klicken vernehmen.
4. Platzieren Sie den Korpus des Abziehers über den versenkten Abzieher. Die Arme des Abziehers sollten in Richtung Rad zeigen.
5. Setzen Sie die Kupferscheibe und die große Mutter auf die Gewindestange des Abziehers und ziehen Sie die Mutter per Hand an, bis es auf der Oberseite des Abzieherkorpus aufliegt.
6. Führen Sie den Expanderstift von der anderen Seite des Rads ein, durch das Radlager und den Abzieher; befestigen Sie Trennscheibe und Mutter.
7. Drehen Sie die Mutter bis zu einem Drehmoment von ca. 95 in/lbs an. Zur gleichen Zeit fixieren Sie den Expanderstift von der gegenüberliegenden Seite mit einem Innensechskantschlüssel. Zentrieren Sie die Arme des Abziehers über dem Radlager.
8. Ziehen Sie die große Mutter fest an (Drehmoment von 40ft.lbs nicht überschreiten) bis das Lager komplett herausgezogen wurde. Arbeiten Sie mit einem Hitzestrahler sofern das Radlager sich in der Radnabe festgesetzt hat (nicht die kleinere Mutter anziehen); dadurch lässt sich das Lager leichter herauslösen.
9. Wiederholen Sie die obigen Schritte für jedes weitere Radlager.

Hinweis: Demontieren Sie die hintere Antriebsscheibe, bevor Sie ein Rückradlager entnehmen.

Radlagermontage

1. Platzieren Sie die Montageplatte über der Bolzen – führen Sie beide Teile durch das Rad.
2. Schmieren Sie die Außenseite des neuen und die Innenseite des Rads mit einem geeigneten Gleitmittels. Dies erfolgt am besten von der anderen Seite des Rades, in welchem Sie das Lager einsetzen wollen.
3. Platzieren Sie das neue Lager über dem Bolzen, gefolgt von dem Lager-Montier-Werkzeug. Das Werkzeug muss in das neue Lager eingesetzt werden.
4. Setzen Sie Mutter und Trennscheibe auf der Oberseite des Montagewerkzeugs an.
5. Ziehen Sie die Mutter langsam an, bis das Lager passend zur Bohrung ausgerichtet ist. So stellen Sie sicher, dass das Lager gerade in das Rad eingepresst wird und das Montagewerkzeug über dem Radlager zentriert bleibt. Vermeiden Sie ein zu festes Anziehen der Mutter – dies könnte das neue Lager beschädigen.
6. Nehmen Sie das Werkzeug ab und lassen Sie die Montageplatte und das Montagewerkzeug an dem Bolzen zusammengesetzt – führen Sie den Aufbau durch das neu eingesetzte Lager.
7. Führen Sie den Radabstandhalter über den Bolzen und prüfen Sie, ob dessen Hülse an der Innenseite des neuen Lagers anliegt.
8. Wiederholen Sie die obigen Arbeitsschritte für jedes weitere einzusetzende Radlager.

Hinweis: Montieren Sie stets das erste Radlager an dem linken Vorderrad. Schmieren Sie stets alle Gewinde und Schachthälse vor dem Gebrauch.

Wheel Bearing Removal / Installation Tool



GENERAL

It is ideal tool to remove and install sealed type wheel bearings without damaging the wheel. It can be used on 3/4" and 1" I.D. bearings of Harley Davidson 2000-2006 and 25mm bearings on most 2007-2008 models with or without ABS.

SAFETY ADVICE

- Be careful when working on hot engines!
- Caution: Risk of burn by hot engine parts!
- Secure the vehicle against unintended ignition/starting of the engine, before you start using the tool kit on it.
- Repairs should only be performed by a trained professional

Note: This manual provides short information and does not replace relevant service handbooks. Always follow the manufacturer's specifications and notes. Consult relevant servicing literature when repairing, adjusting or controlling car components to avoid incorrect diagnoses or wrong settings that could damage your vehicle's engine.



INSTRUCTIONS

Wheel bearing removal

1. Select proper sized wheel bearing puller.
2. Install and push the bearing puller into bearing by hand or by rubber mallet.
3. Stop pushing on the bearing puller when it clears the inside of bearing race. You should hear a slight click.
4. Place main body puller over bearing puller with the fingers of body facing the wheel.
5. Place the brass washer and large nut onto the main body puller and tighten the nut by hand until it stops at the top face of body.
6. Insert the expander dowel through the other side of wheel, through bearings and bearing puller, install nut and washer.
7. Torque the nut to around 95 in/lbs, at the same time holding the other side of expander dowel with an Allen wrench from the other side of wheel. Center body fingers over bearing.
8. Tighten the large nut (do not exceed 40ft.lb) for removing the bearing until the bearing is pulled free. Apply heat if the bearing is seized into the hub (do not tighten by smaller nut), it will make bearing easier to remove.
9. Repeat the above steps for another bearing on the other side. **Note:** Please remove rear pulley before removing any rear wheel bearing.

Wheel bearing mounting

1. Place installer backing plate over bolt, insert them through the wheel.
2. Lube O.D. of new bearing and I.D. of wheel with anti-seize from the other side of wheel that the side you will be first installing the new bearing.
3. Place new bearing over bolt followed by bearing installer, the installer must be slipped inside the new bearing.
4. Install washer and nut on the top of bearing installer.
5. Tighten the nut down slowly until the bearing is aligned straight into its bore, making sure bearing is going in straight and bearing installer is staying centered over the bearing. Avoid over tighten to damage the new bearing.
6. Remove & leave bearing installer and backing plate on bolt, put them through the newly installed bearing.
7. Reinstall the wheel spacer over bolt, make sure the sleeve must contact with the inside of the newly installed bearing.
8. Repeat the above steps for the next new bearing on the other side. **Note:** You must always install the first bearing on the left side of wheel. Lightly lubricate all threads and taper before use.