

### Einsatzbereich:

Oventrop „Regumat-180 plus“ – Pumpenlänge 180 mm – zur zeit- und platzsparenden Montage des Heizkessel an die Rohrleitungssysteme. „Regumat-180 plus“ Stationen sind mit Hocheffizienzpumpen erhältlich.

### Vorteile:

- vormontiertes Anbindesystem für Pumpen mit Baulänge 180 mm
- hochwertige Werkstoffe
- mit Pumpenkugelhahn vor der Hocheffizienzpumpe
- mit universeller, modular aufgebauter Wärmedämmung
- mit manuell aufstellbarem Sperrventil im Rücklaufstrang
- einfache Montage durch Tüllenanschluss-Sets
- keine Hanfverbindungen
- Wandhalterung aus Metall integriert
- Vor- und Rücklauf können vor Ort individuell gewechselt werden

### Auswahl der „Regumat-180 plus“-Stationen:

#### Armaturengruppe DN 32 für Pumpenlänge 180 mm

Der „Regumat-180 plus“ kann mit oder ohne Hocheffizienzpumpe ausgeführt werden,

in der Grundauführung (ohne Mischer)

in der Ausführung mit Dreiwegemischer mit Sperrventil und montiertem Stellmotor

Außenmaße Wärmedämmung H = 626 mm, B = 428 mm, T = 221 mm



„Regumat M3-180 plus“ DN 32

|  | Ausführung <u>ohne</u> Mischer | Ausführung <u>mit</u> Mischer |
|--|--------------------------------|-------------------------------|
|  | „Regumat S-180 plus“           | „Regumat M3-180 plus“         |
| Absperreinrichtung mit 2 Kugelhähnen und 2 Thermometern (ohne Überströmvorrichtung)        | X                              | X                             |
| Wandhalterung  | X                              | X                             |
| Flanschrohr mit Sperrventil  | X                              |                               |
| Distanzstück   | X                              |                               |
| Dreiwegemischer mit Sperrventil und Stellmotor (passend für die üblichen Kesselregelungen) |                                | X                             |
| Pumpenkugelhahn vor der Pumpe  | X                              | X                             |
| Wärmedämmung   | X                              | X                             |

**Tüllenanschluss-Sets sind als Zubehör erhältlich.**

**Ausschreibungstext: „Regumat S-180 plus“ DN 32 mit Pumpenkugelhahn**

Armaturengruppe für die Anbindung des Heizkessels an die Rohrleitungssysteme.

Bestehend aus: Absperrereinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperrern des Heizkreises, 2 Thermometern in den Handgriffen integriert zur Anzeige der Vor- und Rücklauftemperatur, Pumpenkugelhahn vor der Pumpe angeordnet, Flanschrohr mit integriertem Sperrventil zur Vermeidung von Fehlzirkulationen und modular aufgebauter Universalwärmedämmung.

**Werkstoffe:**

Armaturen: Messing  
Dichtungen: EPDM

**Anschlüsse:**

Heizkreisseite: G2 AG flachdichtend  
Kesselseite: G2 AG flachdichtend  
Hocheffizienzpumpe: G2 AG flachdichtend

**Technische Daten:**

Nennweite: DN 32  
max. Betriebsdruck  $p_s$ : 10 bar (PN10)  
max. Betriebstemperatur  $t_s$ : 95 °C  
Öffnungsdruck Sperrventil: 20 mbar  
Kvs-Wert: 25  
Empfohlener Einsatzbereich: max. 190 kW  
( $\Delta T=20K$ ,  $\Delta p=100mbar$ )

**Ausführungen:**

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| ohne Hocheffizienzpumpe            | <b>Artikel-Nr.:</b> 1355070 |
| mit Hocheffizienzpumpe (EEI ≤ 0,2) |                             |
| Grundfos Magna3 32-100             | 1355080                     |
| Wilo Stratos 30 1-10               | 1355081                     |

**Funktion:**

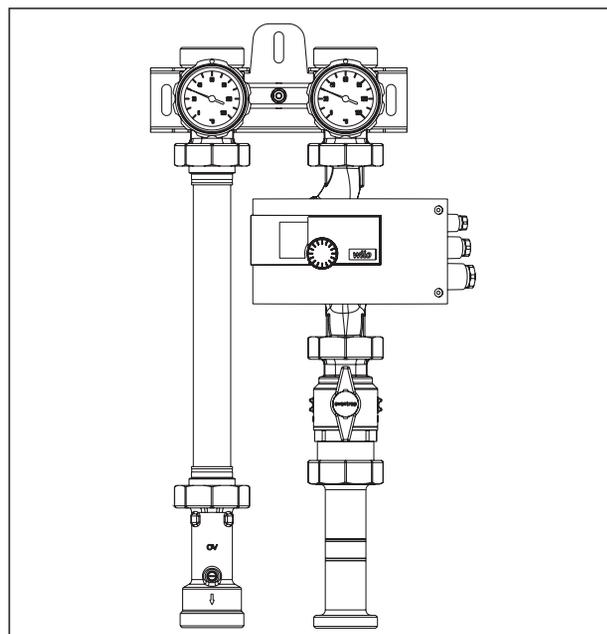
Die Stationen ermöglichen das vor- und rücklaufseitige Absperrern des Heizkreises. Das Sperrventil im Rücklaufstrang verhindert Fehlzirkulationen.

**Hinweis:**

Bei abgeschalteter Hocheffizienzpumpe ist in Heizungsanlagen abhängig vom Umtriebsdruck trotz Sperrventil eine geringe Schwerkraftzirkulation möglich. Sperrventile sind keine dichtschießenden Durchflussverhinderer.

Im Auslieferungszustand ist der Vorlauf rechts. Vor- und Rücklauf können jedoch vor Ort individuell gewechselt werden (siehe Einbauanleitung).

Um Funktionsstörungen durch Verunreinigungen zu verhindern, empfiehlt sich der Einbau eines Oventrop Schmutzfilters. Vor Inbetriebnahme ist die Anlage gründlich zu spülen.



„Regumat S-180 plus“ DN 32 mit Pumpenkugelhahn

**Ausschreibungstext: „Regumat M3-180 plus“ DN 32 mit Pumpenkugelhahn**

Armaturengruppe für die Anbindung des Heizkessels an die Rohrleitungssysteme.

Bestehend aus: Absperrereinrichtung mit 2 Kugelhähnen zum Absperrern des Heizkreises, 2 Thermometern in den Handgriffen integriert zur Anzeige der Vor- und Rücklauftemperatur, Pumpenkugelhahn vor der Pumpe angeordnet, Dreiwegemischer mit Sperrventil und montiertem Stellmotor und modular aufgebauter Universalwärmedämmung.

**Werkstoffe:**

Armaturen: Messing  
Dichtungen: EPDM

**Anschlüsse:**

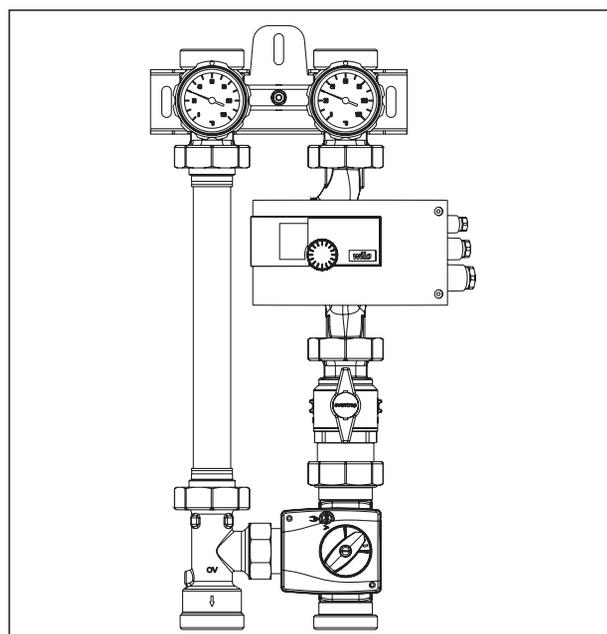
Heizkreisseite: G2 AG flachdichtend  
Kesselseite: G2 AG flachdichtend  
Hocheffizienzpumpe: G2 AG flachdichtend

**Technische Daten:**

Nennweite: DN 32  
max. Betriebsdruck  $p_s$ : 10 bar (PN10)  
max. Betriebstemperatur  $t_s$ : 95 °C  
Öffnungsdruck Sperrventil: 20 mbar  
Stellmotor: 230V, 90°/140sek, 15Nm  
Kvs-Wert: 15  
Empfohlener Einsatzbereich: max. 110 kW  
( $\Delta T=20K$ ,  $\Delta p=100mbar$ )

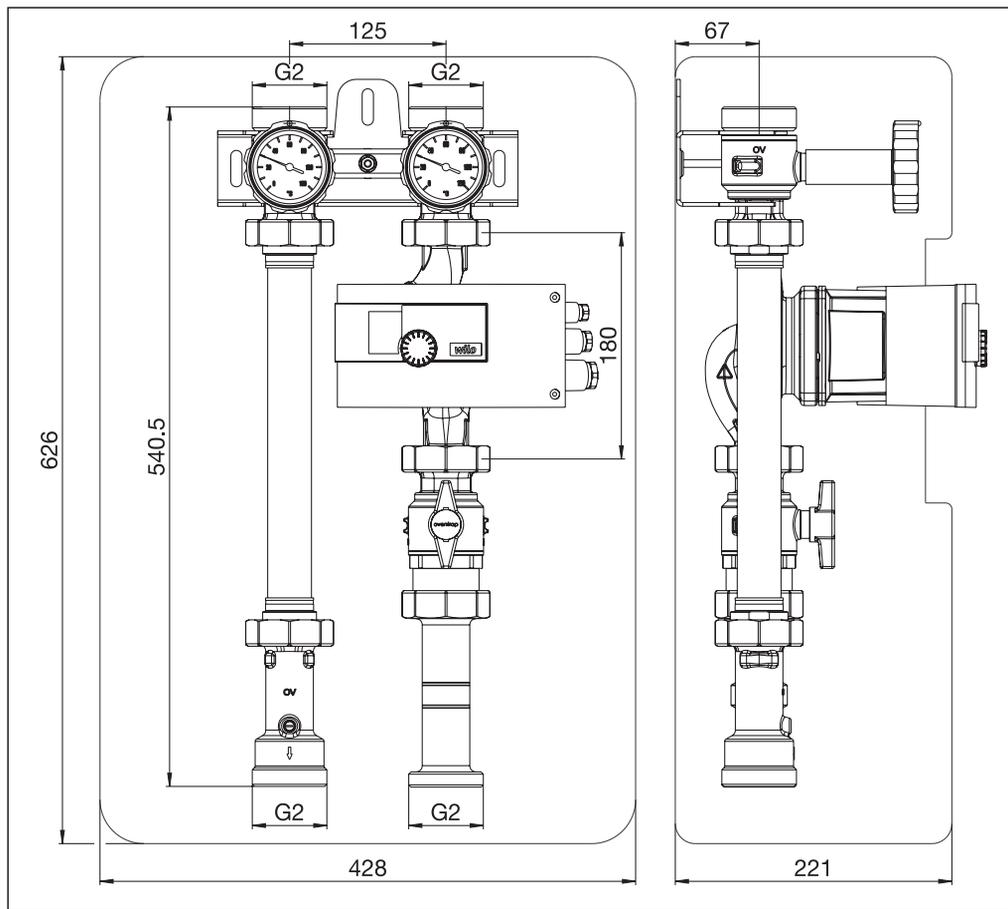
**Ausführungen:**

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| ohne Hocheffizienzpumpe            | <b>Artikel-Nr.:</b> 1355270 |
| mit Hocheffizienzpumpe (EEI ≤ 0,2) |                             |
| Grundfos Magna3 32-100             | 1355280                     |
| Wilo Stratos 30 1-10               | 1355281                     |

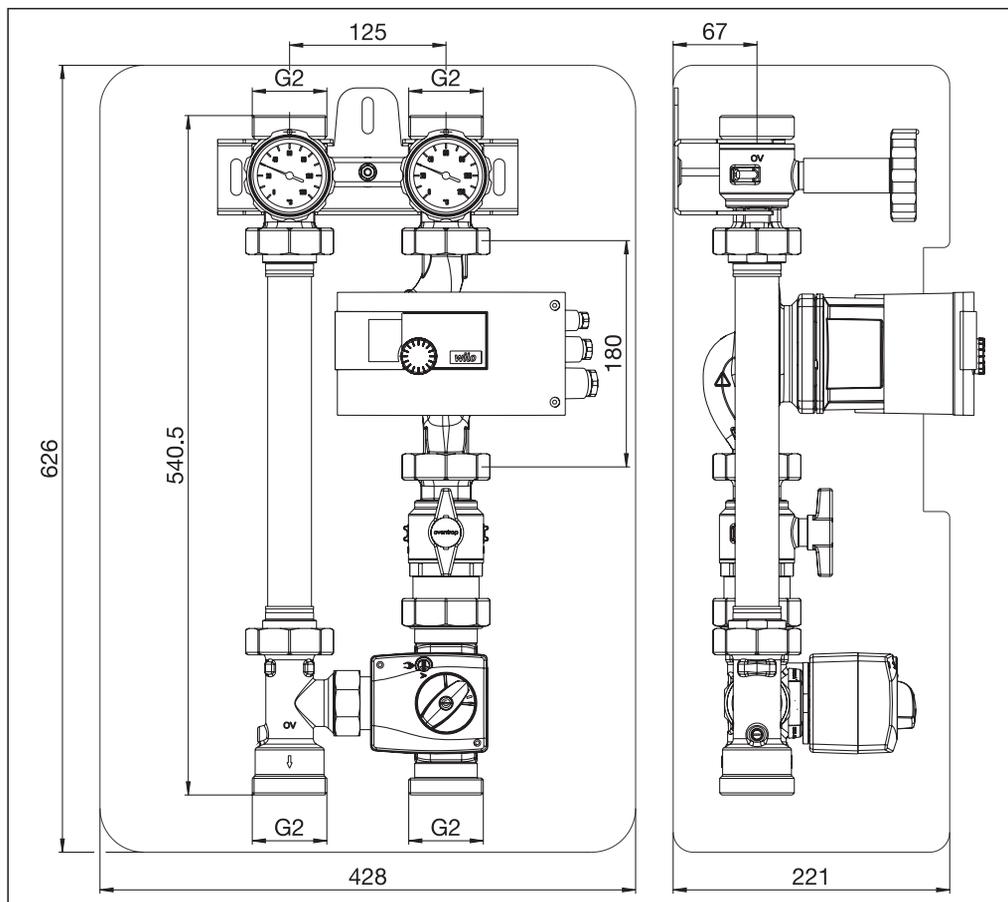


„Regumat M3-180 plus“ DN 32 mit Pumpenkugelhahn

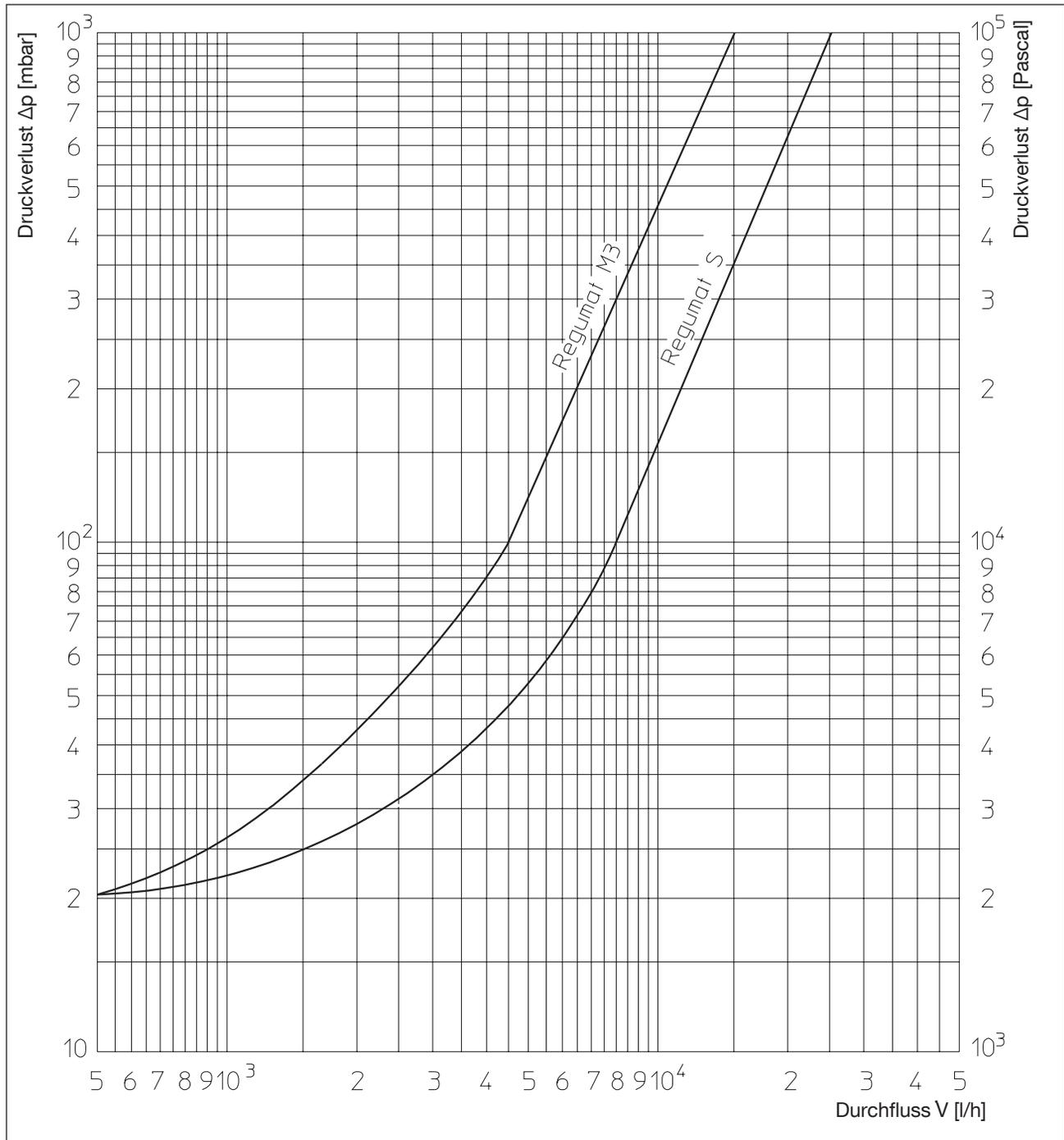
Stationen „Regumat-180 plus“ DN 32  
mit Pumpenkugelhahn / Universalwärmedämmung



Maße „Regumat S-180 plus“ DN 32



Maße „Regumat M3-180 plus“ DN 32



Durchflussdiagramm

Tüllenanschluss-Sets sind als Zubehör erhältlich.

Technische Änderungen vorbehalten.

Produktbereich 3.1  
ti 392-DE/10/MW  
Ausgabe 2020