

## Datenblatt

### Hydraulische Daten

Mindesteffizienzindex (MEI)	≥0,7
Maximaler Zulaufdruck $p_{\text{vorl.}}$	10 bar
Maximaler Betriebsdruck $P_N$	16 bar
Druckanschluss	G 1½
Min. Medientemperatur $T_{\text{min}}$	-30 °C
Max. Medientemperatur $T_{\text{max}}$	120 °C
Min. Umgebungstemperatur $T_{\text{min}}$	-15 °C
Max. Umgebungstemperatur $T_{\text{max}}$	50 °C

### Motordaten

Netzanschluss	3~380 V, 50/60 Hz
Spannungstoleranz	400/50:±/-10%, 380/60:±/-10%, 440/60:±/-10%
Motornennleistung $P_2$	1,1 kW
Motor-Effizienzklasse	IE5
Nennstrom $I_N$	2 A
Leistungsaufnahme $P_{1 \text{ max}}$	1250 W
Einschaltart	Sanftanlauf
Motorwirkungsgrad 100% $\eta_M 100\%$	93,9 %
Isolationsklasse	F
Schutzart Motor	IP55

### Werkstoffe

Kartusche	Kartuschen-Gleitringdichtung
Pumpengehäuse	Edelstahl
Laufrad	Edelstahl
Welle	Edelstahl
Gleitringdichtung	BQ1EGG
Material Dichtung	EPDM
Material Stufenkammer	Edelstahl

### Einbaumaße

Saugseitiger Rohranschluss $D_Ns$	G 1½
Druckseitiger Rohranschluss $D_Nd$	G 1½

## Bestellinformation

### Produktdaten

Fabrikat	Wilo
Produktbezeichnung	Helix2.0-VE1002-1/16/E/KS/3
Artikelnummer	4250779
EAN Nummer	4062679218656
Farbe	grün/schwarz/silber
Minimale Bestellmenge	1
Marktverfügbarkeit	2022-05-01

### Verpackung

Verpackungsart	Einwegpalette
Verpackungseigenschaft	Transportverpackung
Anzahl pro Palette	1
Anzahl pro Layer	1

### Maße und Gewichte

Längenmaß mit Verpackung	1200 mm
Länge <i>L</i>	344 mm
Höhenmaß mit Verpackung	600 mm
Höhe <i>H</i>	779 mm
Breitenmaß mit Verpackung	400 mm
Breite <i>B</i>	235 mm
Gewicht brutto ca. <i>m</i>	44,2 kg
Gewicht netto ca. <i>m</i>	36,2 kg