

Datenblatt

Hydraulische Daten

Mindesteffizienzindex (MEI)	≥0,7
Maximaler Zulaufdruck $p_{vorl.}$	10 bar
Maximaler Betriebsdruck P_N	16 bar
Druckanschluss	G 1½
Min. Medientemperatur T_{min}	-30 °C
Max. Medientemperatur T_{max}	120 °C
Min. Umgebungstemperatur T_{min}	-15 °C
Max. Umgebungstemperatur T_{max}	50 °C

Motordaten

Netzanschluss	3~380 V, 50/60 Hz
Spannungstoleranz	400/50:±/-10%, 380/60:±/-10%, 440/60:±/-10%
Motornennleistung P_2	5,5 kW
Motor-Effizienzklasse	IE5
Nennstrom I_N	10,5 A
Leistungsaufnahme $P_{1 max}$	6150 W
Einschaltart	Sanftanlauf
Motorwirkungsgrad 100% $\eta_M 100\%$	94,7 %
Isolationsklasse	F
Schutzart Motor	IP55

Werkstoffe

Kartusche	Kartuschen-Gleitringdichtung
Pumpengehäuse	Edelstahl
Laufgrad	Edelstahl
Welle	Edelstahl
Gleitringdichtung	BQ1EGG
Material Dichtung	EPDM
Material Stufenkammer	Edelstahl

Einbaumaße

Saugseitiger Rohranschluss DNs	G 1½
Druckseitiger Rohranschluss DNd	G 1½

Bestellinformation**Produktdaten**

Fabrikat	Wilo
Produktbezeichnung	Helix2.0-VE1009-1/16/E/KS/3
Artikelnummer	4250811
EAN Nummer	4062679277769
Farbe	grün/schwarz/silber
Minimale Bestellmenge	1
Marktverfügbarkeit	2023-04-15
Vorgängermodell Artikelnummer	4161311
Vorgängermodell Bezeichnung	Helix VE 1009-1/16/E/KS

Verpackung

Verpackungsart	Einwegpalette
Verpackungseigenschaft	Transportverpackung
Anzahl pro Palette	1
Anzahl pro Layer	1

Maße und Gewichte

Längenmaß mit Verpackung	1600 mm
Länge <i>L</i>	360 mm
Höhenmaß mit Verpackung	600 mm
Höhe <i>H</i>	1221 mm
Breitenmaß mit Verpackung	400 mm
Breite <i>B</i>	267 mm
Gewicht brutto ca. <i>m</i>	101 kg
Gewicht netto ca. <i>m</i>	79 kg