



## HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø DC: 10 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	203052 10
GTIN	4045197712813
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis 1xD ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Für die maximal mögliche Bearbeitungstiefe das Verhältnis Maß  $L_c$  (Schneidenlänge) / Ø  $D_c$  (Schneiden-Ø) beachten!

#### Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Toleranz Nenn-Ø: 0 / -0,03

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 38 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 14 mm

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Eckenfasenbreite bei 45°: 0,3 mm

Vorschub  $f_z$  für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,06 mm

### Technische Beschreibung

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Zähnezahl Z	4

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Schneidenlänge $L_c$	14 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser