



Eckfräser 90°, mit Bohrung, Ø D / Anzahl Schneiden Z: 100/8 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	215102 100/8
GTIN	4062406088217
Artikelklasse	220

Beschreibung

Ausführung:

Robuster Eckfräser mit mehrseitig umschließenden Wendeplattensitzen für stabile Bearbeitungsbedingungen.

In Kombination mit Wendschneidplatte 215117 UNI als **Hochvorschubfräser** einsetzbar.

Verwendung:

Mit doppelseitigen 3-Schneiden-Platten XNEX0806.. oder einseitigen 3-Schneiden-Platten XNEX0806.. **Hochvorschub**.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP**.

Innenkühlung: ja

maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$: 4 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 50 mm

Aufnahmebohrungs-Ø: 32 mm

passende Wendschneidplatte: XNEX 0806..

Wendeplattenschrauben-Set: 219798 1 (15IP; 3,8 Nm)

Technische Beschreibung

maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	4 mm
------------------------------------	------

Wendeplattenschrauben-Set	219798 1 (15IP; 3,8 Nm)
Gesamtlänge L_{ges}	50 mm
passende Wendeschneidplatte	XNEX 0806..
Schneiden- $\varnothing D_c$	100 mm
Aufnahmebohrungs- \varnothing	32 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Produktart	Wendeplattenfräser