



HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,1 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	123303 5,1
GTIN	4062406090722
Artikelklasse	12F

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Steel:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähen Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich $1,5 \times \text{Nenn-}\varnothing$.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Zum prozesssicheren Einsatz der Bohrer 12xD ist eine vorherige Zentrierung mit NC-Anbohrer Nr. 121068 - 121130 oder HOLEX Pro Steel Nr. 122501 erforderlich.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123304** angegeben.

Form **HE**: mit **Nr. 123309** angegeben.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn- \varnothing : h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn- \varnothing : h7

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 70,5 mm

Gesamtlänge L: 116 mm

Schaft- \varnothing D_s : 6 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm^2 : 0,13 mm/U

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h7
Norm	Werksnorm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,13 mm/U
Nenn-Ø D _c	5,1 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Gesamtlänge L	116 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	70,5 mm
Spannutenlänge L _c	78 mm
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	12×D
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer