HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, ∅ DC h7: 5/32 mm bzw. Zoll

Bestelldaten

Bestellnummer	122501 5/32
GTIN	4062406108984
Artikelklasse	12F

Beschreibung

Ausführung:
HOLEX Pro Steel:
Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren.
Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.
Bis ∅ 1,9 mit 4-Flächen-Anschliff, ab ∅ 2 mit Kegelmantel-Anschliff.
Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne.**
Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:
Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-∅.
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.
Form **HB:** mit **Nr. 122502** angeben.
Form **HE:** mit **Nr. 122503** angeben.
Zerspanungsstrategie: HPC
Norm: DIN 6537 K
Toleranz Nenn-∅: h7
Anzahl Schneiden Z: 2
Toleranz Nenn-∅: h7
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2: 18,5 mm
Gesamtlänge L: 66 mm
Schaft-∅ D_s: 6 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm^2: 0,11 mm/U

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm^2	0,11 mm/U
Spannutenlänge L_c	24 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Zoll-Nenn-Ø entspricht	3,97 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Norm	DIN 6537 K
Toleranz Nenn-Ø	h7
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	18,5 mm
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer