



## HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 21/32 mm bzw. Zoll



### Bestelldaten

Bestellnummer	122504 21/32
GTIN	4062406110949
Artikelklasse	12F

### Beschreibung

#### Ausführung:

#### HOLEX Pro Steel:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung. Bis Ø 1,9 mit 4-Flächen-Anschliff, ab Ø 2 mit Kegelmantel-Anschliff.

#### Empfehlung:

#### Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122507** angeben.

Form **HE**: mit **Nr. 122508** angeben.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: h7

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 48,3 mm

Gesamtlänge L: 123 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 18 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/U

### Technische Beschreibung

Spannutenlänge $L_c$	73 mm
Vorschub $f$ in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/U
Norm	DIN 6537 K
Schaft- $\emptyset D_s$	18 mm
Toleranz Nenn- $\emptyset$	h7
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	48,3 mm
Gesamtlänge $L$	123 mm
Anzahl Schneiden $Z$	2
Zoll-Nenn- $\emptyset$ entspricht	16,67 mm
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer