

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, \varnothing DC h7: 11/32 mm bzw. Zoll



Bestelldaten

Bestellnummer	122504 11/32
GTIN	4062406110864
Artikelklasse	12F

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Steel:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung. Bis Ø 1,9 mit 4-Flächen-Anschliff, ab Ø 2 mit Kegelmantel-Anschliff.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Ausführung HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB:** mit **Nr. 122507** angeben. Form **HE:** mit **Nr. 122508** angeben.

Zerspanungsstrategie: HPC

Norm: DIN 6537 K Toleranz Nenn-Ø: h7 Anzahl Schneiden Z: 2 Toleranz Nenn-Ø: h7

empfohlene maximale Bohrtiefe L₂: 34 mm

Gesamtlänge L: 89 mm Schaft-Ø D_s: 10 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm²: 0,2 mm/U

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	34 mm
Zoll-Nenn-Ø entspricht	8,73 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,2 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	89 mm
Spannutenlänge L _c	47 mm
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAIN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer