



VHM-Fräser mit mehr Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203095 10
GTIN	4062406117351
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz. Verstärkter Kern.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 5

Spiralwinkel: 40 Grad

Zustellrichtung: horizontal und schräg

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 5

Schneidenlänge L_c : 30 mm

Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung: 35 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 9,8 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Technische Beschreibung

Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in Toolox 44 HRC	0,051 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schneidenlänge L_c	30 mm

Spiralwinkel	40 Grad
Freistellungs-Ø D ₁	9,8 mm
Zähnezahl Z	5
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	35 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schaft-Ø D _s	10 mm
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,07×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser