



VHM-Fräser mit mehr Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203095 5
GTIN	4062406117320
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz. Verstärkter Kern.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 5

Spiralwinkel: 40 Grad

Zustellrichtung: horizontal und schräg

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 5

Schneidenlänge L_c : 17 mm

Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung: 24 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 4,8 mm

Gesamtlänge L: 62 mm

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	5 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Zähnezahl Z	5

Toleranz Nenn-Ø	f8
Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in Toolox 44 HRC	0,023 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	24 mm
Gesamtlänge L	62 mm
Schneidenlänge L_c	17 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaft-Ø D_s	6 mm
Freistellungs-Ø D_1	4,8 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,07×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser