



## VHM-Fräser mit mehr Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	203095 8
GTIN	4062406117344
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Speziell für den TPC-Einsatz** konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz. Verstärkter Kern.

**Optimierte Biegebruchfestigkeit** durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

**Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.**

#### Hinweis:

$h_{max}$ : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  für die TPC-Bearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 5

Spiralwinkel: 40 Grad

Zustellrichtung: horizontal und schräg

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 5

Schneidenlänge  $L_c$ : 24 mm

Auskräglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 30 mm

Freistellungs-Ø  $D_1$ : 7,8 mm

Gesamtlänge L: 68 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

### Technische Beschreibung

Schneiden-Ø $D_c$	8 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal und schräg

Freistellungs-Ø $D_1$	7,8 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spanmittendicke $h_{max}$ für TPC-Fräsen in Toolox 44 HRC	0,042 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,16 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	30 mm
Gesamtlänge $L$	68 mm
Schneidenlänge $L_c$	24 mm
Zähnezahl $Z$	5
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,07×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser