



VHM-Fräser mit mehr Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203095 12
GTIN	4062406117368
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz. Verstärkter Kern.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 5

Spiralwinkel: 40 Grad

Zustellrichtung: horizontal und schräg

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 5

Schneidenlänge L_c : 36 mm

Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung: 45 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 11,8 mm

Gesamtlänge L: 93 mm

Schaft-Ø D_s : 12 mm

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,24 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Gesamtlänge L	93 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	45 mm
Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in Toolox 44 HRC	0,06 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Freistellungs- $\varnothing D_1$	11,8 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft- $\varnothing D_s$	12 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schneiden- $\varnothing D_c$	12 mm
Schneidenlänge L_c	36 mm
Zähnezahl Z	5
Toleranz Nenn- \varnothing	f8
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,07 \times D$
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser