



## VHM-Fräser mit mehr Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	203095 20
GTIN	4062406117399
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Speziell für den TPC-Einsatz** konzipierter Hochleistungsfräser zum universellen Einsatz. Verstärkter Kern.

**Optimierte Biegebruchfestigkeit** durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

**Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.**

#### Hinweis:

$h_{max}$ : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  für die TPC-Bearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 5

Spiralwinkel: 40 Grad

Zustellrichtung: horizontal und schräg

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 5

Schneidenlänge  $L_c$ : 60 mm

Ausraglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 70 mm

Freistellungs-Ø  $D_1$ : 19,8 mm

Gesamtlänge L: 126 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 20 mm

### Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	5
Toleranz Nenn-Ø	f8
Schneiden-Ø $D_c$	20 mm

Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schneidenlänge $L_c$	60 mm
Freistellungs- $\varnothing D_1$	19,8 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,4 mm
Gesamtlänge L	126 mm
Spiralwinkel	40 Grad
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	70 mm
Spanmittendicke $h_{max}$ für TPC-Fräsen in Toolox 44 HRC	0,097 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaft- $\varnothing D_s$	20 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,07×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser