



VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 1,2 mm bzw. Zoll



Bestelldaten

Bestellnummer	122771 1,2
GTIN	4062406146894
Artikelklasse	12F

Beschreibung

Ausführung:

Werkzeug speziell auf die Bohrungsbearbeitung ohne Innenkühlung abgestimmt. **Konkave Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie mit **Spezialausspitzung** und 4-Flächen-Anschliff gewährleistet prozesssicheres Bohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst **verschleißfester** sowie **hitzeresistenter Beschichtung**.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122772** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122773** bestellen.

Innenkühlung: nein

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: m7

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 10,2 mm

Gesamtlänge L: 55 mm

Schaft-Ø D_s : 3 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm²: 0,05 mm/U

Technische Beschreibung

Norm	DIN 6537
Schaft-Ø D _s	3 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	10,2 mm
Nenn-Ø D _c	1,2 mm
Gesamtlänge L	55 mm
Spannutenlänge L _c	12 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,05 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer