HOLEX

VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, ⌀ DC m7: 5/16 mm bzw. Zoll

Bestelldaten

Bestellnummer	122771 5/16
GTIN	4062406147860
Artikelklasse	12F

Beschreibung

Ausführung:
Werkzeug speziell auf die Bohrungsbearbeitung ohne Innenkühlung abgestimmt. **Konkave Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie mit **Spezialausspitzung** und 4-Flächen-Anschliff gewährleistet prozesssicheres Bohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst **verschleißfester** sowie **hitzeresistenter Beschichtung.**
Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:
Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-⌀.
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.
Form **HB:** mit **Nr. 122772** bestellen.
Form **HE:** mit **Nr. 122773** bestellen.
Innenkühlung: nein
Norm: DIN 6537
Toleranz Nenn-⌀: m7
Anzahl Schneiden Z: 2
Toleranz Nenn-⌀: m7
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2: 41,1 mm
Gesamtlänge L: 91 mm
Schaft-⌀ D_s: 8 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm^2: 0,18 mm/U

Technische Beschreibung

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	41,1 mm
Spannutenlänge L_c	53 mm
Zoll-Nenn-Ø entspricht	7,94 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm^2	0,18 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	m7
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D_s	8 mm
Norm	DIN 6537
Gesamtlänge L	91 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer