



## VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 4,65 mm bzw. Zoll



### Bestelldaten

Bestellnummer	122771 4,65
GTIN	4062406147471
Artikelklasse	12F

### Beschreibung

#### Ausführung:

Werkzeug speziell auf die Bohrungsbearbeitung ohne Innenkühlung abgestimmt. **Konkave Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie mit **Spezialausspitzung** und 4-Flächen-Anschliff gewährleistet prozesssicheres Bohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst **verschleißfester** sowie **hitzeresistenter Beschichtung**.

#### Empfehlung:

##### Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

##### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122772** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122773** bestellen.

Innenkühlung: nein

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: m7

empfohlene maximale Bohrtiefe  $L_2$ : 29 mm

Gesamtlänge L: 74 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Vorschub  $f$  in Stahl < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/U

### Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	m7
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	29 mm
Norm	DIN 6537
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	4,65 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	36 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer