



VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 9/16 mm bzw. Zoll



Bestelldaten

Bestellnummer	122771 9/16
GTIN	4062406148324
Artikelklasse	12F

Beschreibung

Ausführung:

Werkzeug speziell auf die Bohrungsbearbeitung ohne Innenkühlung abgestimmt. **Konkave Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie mit **Spezialausspitzung** und 4-Flächen-Anschliff gewährleistet prozesssicheres Bohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst **verschleißfester** sowie **hitzeresistenter Beschichtung**.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122772** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122773** bestellen.

Innenkühlung: nein

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: m7

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 61,6 mm

Gesamtlänge L: 133 mm

Schaft-Ø D_s : 16 mm

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm²: 0,26 mm/U

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	133 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,26 mm/U
Spannutenlänge L _c	83 mm
Anzahl Schneiden Z	2
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	61,6 mm
Norm	DIN 6537
Schaft-Ø D _s	16 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Zoll-Nenn-Ø entspricht	14,29 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer