



VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 6,1 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122664 6,1
GTIN	4045197421364
Artikelklasse	12E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122666** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122668** bestellen.

Innenkühlung: ja, mit 25 bar

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: m7

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 43,9 mm

Gesamtlänge L: 91 mm

Schaft-Ø D_s : 8 mm

Vorschub f in INOX < 900 N/mm²: 0,1 mm/U

Technische Beschreibung

Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,1 mm/U
Nenn-Ø D_c	6,1 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L_c	53 mm
Schafttoleranz	h6
Toleranz Nenn- \emptyset	m7
Schaft- \emptyset D_s	8 mm
Gesamtlänge L	91 mm
Norm	DIN 6537
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	43,9 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer