


VHM-Fräser HPC, TiSi, Ø f8 DC: 14 mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 203014 14 |
| GTIN | 4045197746573 |
| Artikelklasse | 12X |

Beschreibung
Ausführung:
Spezielle TiSi-Beschichtung.
Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 203013, 203015, 203021, 203027.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 26 mm

Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung: 36 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 13,6 mm

Gesamtlänge L: 83 mm

Schaft-Ø D_s : 14 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Freistellungs-Ø D_1 | 13,6 mm |
| Gesamtlänge L | 83 mm |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | f8 |

| | |
|--|--------------------------|
| Zähnezahl Z | 4 |
| Schaft-Ø D _s | 14 mm |
| Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Schneidenlänge L _c | 26 mm |
| Schneiden-Ø D _c | 14 mm |
| Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung | 36 mm |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,3 mm |
| Spiralwinkel | 35 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | TiSi |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | 0,3×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | blau |
| Produktart | Schaftfräser |