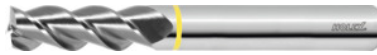



VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 10 mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202242 10 |
| GTIN | 4045197767141 |
| Artikelklasse | 12X |

Beschreibung
Ausführung:

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Feinschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Verwendung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HA mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L_c : 30 mm

Gesamtlänge L: 85 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend: 0,04 mm

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend: 0,05 mm

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------|
| Schneidenlänge L_c | 30 mm |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,04 mm |
| Schaft-Ø D_s | 10 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 10 mm |

| | |
|--|-----------------------------------|
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Gesamtlänge L | 85 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,05 mm |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | W |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,5 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Schaftfräser |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|