


HOLEX Pro Steel VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/2,0 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206357 12/2,0
GTIN	4045197770479
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,03$ mm.

Baumaße nach DIN 6527 und 38°-Spirale.

Vorteil:

HPC-Fräser mit verschiedenen Eckenradien für alle radialen Übergänge.

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 38 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 26 mm

Schneidenradius R_1 : 2 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 38 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 11,5 mm

Gesamtlänge L: 83 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	83 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,09 mm
Freistellungs-Ø D_1	11,5 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Schneidenradius R_1	2 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	38 mm

Schneidenlänge L_c	26 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft- \varnothing D_s	12 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	38 Grad
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn- \varnothing	0 / -0,03
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion
Schaft- \varnothing Werkzeug 12 mm

SZ2025 12