


**HOLEX Pro Steel VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206357 10/1,0
GTIN	4045197770417
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

Baumaße nach DIN 6527 und 38°-Spirale.

**Vorteil:**

HPC-Fräser mit verschiedenen Eckenradien für alle radialen Übergänge.

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 38 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 22 mm

Schneidenradius  $R_1$ : 1 mm

Auskräglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 32 mm

Freistellungs-Ø  $D_1$ : 9,5 mm

Gesamtlänge L: 72 mm

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Schneidenradius $R_1$	1 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	9,5 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm

Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	22 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	32 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	38 Grad
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser