


HOLEX Pro Steel VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/1,0 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206357 20/1,0
GTIN	4045197770530
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,03$ mm.

Baumaße nach DIN 6527 und 38°-Spirale.

Vorteil:

HPC-Fräser mit verschiedenen Eckenradien für alle radialen Übergänge.

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 38 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 38 mm

Schneidenradius R_1 : 1 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 54 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 19,5 mm

Gesamtlänge L: 104 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,13 mm
Schneiden-Ø D_c	20 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	54 mm
Freistellungs-Ø D_1	19,5 mm
Zähnezahl Z	4
Gesamtlänge L	104 mm

Schaft-Ø D _s	20 mm
Schneidenradius R ₁	1 mm
Schneidenlänge L _c	38 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,1 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	38 Grad
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion
Schaft-Ø Werkzeug 20 mm

SZ2025 20