


HOLEX Pro Steel VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/0,5 mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206357 12/0,5 |
| GTIN | 4045197770448 |
| Artikelklasse | 12X |

Beschreibung
Ausführung:

Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Baumaße nach DIN 6527 und 38°-Spirale.

Vorteil:

HPC-Fräser mit verschiedenen Eckenradien für alle radialen Übergänge.

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 38 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 26 mm

Schneidenradius R_1 : 0,5 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 38 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 11,5 mm

Gesamtlänge L: 83 mm

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------|
| Schneiden-Ø D_c | 12 mm |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 38 mm |
| Schneidenlänge L_c | 26 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 11,5 mm |
| Gesamtlänge L | 83 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| Schaft-Ø D _s | 12 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Schneidenradius R ₁ | 0,5 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ² | 0,07 mm |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Serie | HOLEX Pro Steel |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | 0 / -0,03 |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1xD |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | 0,3xD bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | grün |
| Produktart | Schaftfräser |

Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion
Schaft-Ø Werkzeug 12 mm

SZ2025 12