


**HOLEX Pro Steel VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,0 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206357 12/1,0
GTIN	4045197770455
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

Baumaße nach DIN 6527 und 38°-Spirale.

**Vorteil:**

HPC-Fräser mit verschiedenen Eckenradien für alle radialen Übergänge.

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 38 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 26 mm

Schneidenradius  $R_1$ : 1 mm

Auskräglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 38 mm

Freistellungs-Ø  $D_i$ : 11,5 mm

Gesamtlänge L: 83 mm

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	83 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Schneidenlänge $L_c$	26 mm
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Schneidenradius $R_1$	1 mm

Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	38 mm
Freistellungs- $\varnothing$ $D_1$	11,5 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	38 Grad
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn- $\varnothing$	0 / -0,03
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser

## Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion  
Schaft- $\varnothing$  Werkzeug 12 mm

SZ2025 12