



## HOLEX Pro Steel VHM-Torusfräser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/1,0 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	206357 16/1,0
GTIN	4045197770509
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

Baumaße nach DIN 6527 und 38°-Spirale.

#### Vorteil:

HPC-Fräser mit verschiedenen Eckenradien für alle radialen Übergänge.

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 38 Grad

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 32 mm

Schneidenradius  $R_1$ : 1 mm

Auskraglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 44 mm

Freistellungs-Ø  $D_i$ : 15,5 mm

Gesamtlänge L: 92 mm

### Technische Beschreibung

Schneidenlänge $L_c$	32 mm
Schaft-Ø $D_s$	16 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Zähnezahl Z	4
Schneidenradius $R_1$	1 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	44 mm

Schneiden-Ø $D_c$	16 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	15,5 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	38 Grad
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,3xD bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser

## Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion  
Schaft-Ø Werkzeug 16 mm

SZ2025 16