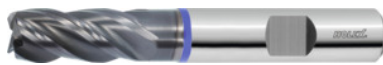



**HOLEX Pro INOX VHM-Fräser HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 20 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	203015 20
GTIN	4045197773159
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen. Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis ca. 1100 N/mm<sup>2</sup> sehr gut geeignet.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 41 mm

Auskräglänge L<sub>1</sub> inkl. Freistellung: 52 mm

Freistellungs-Ø D<sub>i</sub>: 19,5 mm

Gesamtlänge L: 104 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	19,5 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	41 mm
Gesamtlänge L	104 mm

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Zähnezahl Z	4
Toleranz Nenn-Ø	f8
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	52 mm
Schaft-Ø $D_s$	20 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,4 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser

## Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion  
Schaft-Ø Werkzeug 20 mm

SZ2025 20