

## HOLEX Pro INOX VHM-Fräser HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 18 mm



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	203015 18
GTIN	4045197773142
Artikelklasse	12X

## **Beschreibung**

#### Ausführung:

HPC-Fräser mit neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung für hervorragende Standzeiten und optimaler Zerspanungsleistung in unterschiedlichsten rostfreien Stählen. Einsetzbar mit hohen Schnittgeschwindigkeiten, auch für Stähle bis ca. 1100 N/mm² sehr gut geeignet.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 36 mm

Auskraglänge L<sub>1</sub> inkl. Freistellung: 42 mm

Freistellungs-Ø D₁: 17,5 mm Gesamtlänge L: 104 mm Schaft-Ø D₃: 18 mm

# **Technische Beschreibung**

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung	42 mm
Gesamtlänge L	104 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	18 mm

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Zähnezahl Z	4
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	f8
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	36 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	17,5 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Тур	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,4×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser