


**HOLEX Pro INOX VHM-Fräser HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 12 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	203015 12
GTIN	4045197773111
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen. Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis ca. 1100 N/mm<sup>2</sup> sehr gut geeignet.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 26 mm

Auskräglänge L<sub>1</sub> inkl. Freistellung: 36 mm

Freistellungs-Ø D<sub>i</sub>: 11,6 mm

Gesamtlänge L: 83 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Auskräglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	36 mm
Zähnezahl Z	4

Schneidenlänge $L_c$	26 mm
Freistellungs- $\varnothing$ $D_1$	11,6 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Schneiden- $\varnothing$ $D_c$	12 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro INOX
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,4xD bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser

## Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion  
Schaft- $\varnothing$  Werkzeug 12 mm

SZ2025 12