



HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAIN, Ø DC: 7,7 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	202414 7,7
GTIN	4045197776150
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Bis 1xD ins Volle bei **höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Toleranz Nenn-Ø: 0 / -0,03

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L_c: 19 mm

Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung: 27 mm

Freistellungs-Ø D₁: 7,2 mm

Gesamtlänge L: 63 mm

Schaft-Ø D_s: 8 mm

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zähnezahl Z	3
Schneiden-Ø D _c	7,7 mm
Schneidenlänge L _c	19 mm
Freistellungs-Ø D ₁	7,2 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,05 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,06 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft-Ø D_s	8 mm
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	27 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsong	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite a_e bei Fräsong	0,4xD bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser