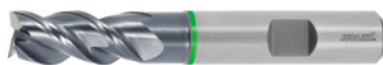


**HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø DC: 7,7 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202414 7,7
GTIN	4045197776150
Artikelklasse	12X

**Beschreibung****Ausführung:**

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis 1xD ins Volle bei **höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

**Vorteil:**

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Toleranz Nenn-Ø: 0 / -0,03

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge  $L_c$ : 19 mm

Auskraglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 27 mm

Freistellungs-Ø  $D_1$ : 7,2 mm

Gesamtlänge L: 63 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

**Technische Beschreibung**

Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zähnezahl Z	3
Schneiden-Ø $D_c$	7,7 mm
Schneidenlänge $L_c$	19 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	7,2 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	27 mm
Gesamtlänge $L$	63 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,4 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser