

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAIN, Ø DC: 9,7 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202414 9,7
GTIN	4045197776174
Artikelklasse	12X

**Beschreibung****Ausführung:****Zum Schruppen und Schlichten.**Bis 1xD ins Volle bei **höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.**Vorteil:**

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Toleranz Nenn-Ø: 0 / -0,03

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 22 mmAuskraglänge L<sub>1</sub> inkl. Freistellung: 32 mmFreistellungs-Ø D<sub>1</sub>: 9,2 mm

Gesamtlänge L: 72 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	72 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	9,7 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Schneidenlänge $L_c$	22 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	32 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	9,2 mm
Zähnezahl Z	3
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsong	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsong	0,4xD bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser