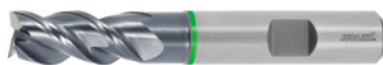


**HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø DC: 9,7 mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202414 9,7 |
| GTIN | 4045197776174 |
| Artikelklasse | 12X |

Beschreibung**Ausführung:**

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis 1xD ins Volle bei **höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Toleranz Nenn-Ø: 0 / -0,03

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L_c : 22 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 32 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 9,2 mm

Gesamtlänge L: 72 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------|
| Gesamtlänge L | 72 mm |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | 0 / -0,03 |
| Schneiden-Ø D_c | 9,7 mm |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,3 mm |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Schaft-Ø D_s | 10 mm |
| Schneidenlänge L_c | 22 mm |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 32 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 9,2 mm |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Serie | HOLEX Pro Steel |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,4 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | grün |
| Produktart | Schaftfräser |