



## HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAIN, Ø DC: 11,7 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	202414 11,7
GTIN	4045197776198
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis 1xD ins Volle bei **höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

#### Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Toleranz Nenn-Ø: 0 / -0,03

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 26 mm

Auskraglänge L<sub>1</sub> inkl. Freistellung: 38 mm

Freistellungs-Ø D<sub>1</sub>: 11,2 mm

Gesamtlänge L: 83 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

### Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	3
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	26 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	11,7 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Gesamtlänge L	83 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	11,2 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	38 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsong	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsong	0,4xD bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser