



HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAIN, Ø DC: 12 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	202414 12
GTIN	4045197776204
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Bis 1xD ins Volle bei **höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Toleranz Nenn-Ø: 0 / -0,03

Zähnezahl Z: 3

Spiralwinkel: 45 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 3

Schneidenlänge L_c: 26 mm

Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung: 38 mm

Freistellungs-Ø D₁: 11,5 mm

Gesamtlänge L: 83 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,09 mm
Schneiden-Ø D _c	12 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,07 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm

Schneidenlänge L_c	26 mm
Zähnezahl Z	3
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	38 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Gesamtlänge L	83 mm
Freistellungs-Ø D_1	11,5 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	HOLEX Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsong	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite a_e bei Fräsong	0,4xD bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Schaftfräser

Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion
 Schaft-Ø Werkzeug 12 mm

SZ2025 12