



Mitlaufende Drehbankspitze 60° / 30°, Morsekegel: 3



Bestelldaten

Bestellnummer	320673 3
GTIN	4062406200039
Artikelklasse	32L

Beschreibung

Ausführung:

- Körper und Laufspitze sind gehärtet.
- Laufspitze durchgehärtet, mehrfaches Nachschleifen möglich.
- Präzise Wälzlager für hohe Rundlaufgenauigkeit.
- Wartungsfrei durch Dauerschmierung.
- Spezialabdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit.
- Mit verlängerter Spitze, Spitzenwinkel 60° / 30°.

Beschreibung:

Zentrierspitzen dienen hauptsächlich bei Drehmaschinen zur Unterstützung von langen und schlanken Werkstücken, da bei diesen Werkstücken sonst die Gefahr besteht, dass es zur Durchbiegung oder zum Umherschlag durch die herrschenden Kräfte kommt.

Die Zentrierspitze wird mit einem Morsekegel befestigt. Das Werkstück wird in das Spannfutter gespannt und mit einem Zentrierbohrer eine Senkung eingebracht. Nach dem Umspannen wird dann die Zentrierspitze eingelassen.

Verwendung:

Für alle Arten von Drehmaschinen, zum Schruppen und Feindreihen gleich gut geeignet.

Die verlängerte Spitze ermöglicht ein ungehindertes Anfahren des Drehstahls an die Planseite des Werkstücks. Besonders zum Kopierdrehen geeignet.

Gehäuse-Ø D: 50 mm

Nutzlänge B: 94,5 mm

größter Spitzen-Ø 60° A: 25 mm

größter Spitzen-Ø 30° A: 12 mm

maximaler Rundlauffehler: 0,006 mm

Spitzenlänge C: 45 mm

Technische Beschreibung

größter Spitzen-Ø 30° A	12 mm
maximale Drehzahl	5000 min ⁻¹
für Werkstückgewicht	500 kg
maximaler Rundlauffehler	0,006 mm
Nutzlänge B	94,5 mm
größter Spitzen-Ø 60° A	25 mm
Morsekegel	3
Gehäuse-Ø D	50 mm
Spitzenlänge C	45 mm
Produktart	Zentrierspitze