



VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 6,5 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122404 6,5
GTIN	4045197420336
Artikelklasse	12E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit. Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122406** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122408** bestellen.

Innenkühlung: ja, mit 25 bar

Norm: DIN 6537 K

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: m7

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 24,3 mm

Gesamtlänge L: 79 mm

Schaft-Ø D_s : 8 mm

Vorschub f in INOX < 900 N/mm²: 0,1 mm/U

Technische Beschreibung

Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,1 mm/U
--	----------

Spannutenlänge L_c	34 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn- $\varnothing D_c$	6,5 mm
Schafttoleranz	h6
Toleranz Nenn- \varnothing	m7
Schaft- $\varnothing D_s$	8 mm
Gesamtlänge L	79 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	24,3 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer