


**Kombi-Fräser-Aufsteckdorn Form A, BT 50 A = 100, Dorn-Ø d1: 16 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	302957 16
GTIN	4062406231019
Artikelklasse	32A

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Kegelschaft, Aufnahmezapfen und Anlagefläche am Bund geschliffen.

Alle Schäfte feinglasperlengestrahlt. Wuchtgüte G6,3 / 18000 min<sup>-1</sup>. Form A.

**Verwendung:**

**Mit Passfeder** für Fräser mit Längsnut, z. B. DIN 841.

**Mit Mitnehmerring** für Fräser mit Quernut DIN 1880 und Messerköpfe DIN 1830.

**Lieferumfang:**

Inklusive Passfeder, Mitnehmerring und Fräseranzugsschraube.

**Sonderzubehör:**

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308760 – 308806. Spezialschlüssel Nr. 309840.

**Hinweis:**

Innenkühlung nur mit passender Anzugsschraube Nr. 309861 möglich.

Außen-Ø D: 32 mm

Ersatz-Fräseranzugsschraube Nr. 309860: 16

Ersatz-Mitnehmerring Nr. 309870: 16

passender Spezialschlüssel Nr. 309840: 16

**Technische Beschreibung**

Dorn-Ø d <sub>1</sub>	16 mm
passender Spezialschlüssel Nr. 309840	16
Ersatz-Mitnehmerring Nr. 309870	16

Außen-Ø D	32 mm
Ersatz-Fräseranzugsschraube Nr. 309860	16
Aufnahme	BT 50 A = 100
Norm	DIN 6358
Aufnahme-Norm	ISO 7388-2
Aufnahme-Norm	JIS B6339
Form	A
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 6,3 bei 18000 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit	≤ 5 µm
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Fräser-Aufsteckdorn