


VHM-Fräser, TiAlN, Ø e8 DC: 2 mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202615 2 |
| GTIN | 4062406244583 |
| Artikelklasse | 12X |

Beschreibung
Ausführung:

Exzentrischer Hinterschliff.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 202610.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 30 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HA mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge L_c : 3 mm

Gesamtlänge L: 32 mm

Schaft-Ø D_s : 2 mm

Schaftform: HA

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,01 mm

Technische Beschreibung

| | |
|----------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Schaft-Ø D_s | 2 mm |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 2 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |

| | |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Schaftform | HA |
| Schneidenlänge L_c | 3 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,011 mm |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Toleranz Nenn- \emptyset | e8 |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Gesamtlänge L | 32 mm |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | N |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,3 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Schaftfräser |