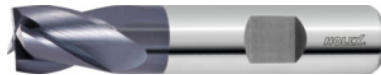



**VHM-Fräser, TiAlN, Ø e8 DC: 12 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202615 12
GTIN	4062406244958
Artikelklasse	12X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Exzentrischer Hinterschliff.

**Hinweis:**

**Nachfolgeprodukt für Nr. 202610.**

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: e8

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 30 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 16 mm

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Schaftform: HB

Vorschub  $f_z$  für Nutenfräsen in Stahl  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,06 mm

**Technische Beschreibung**

Spiralwinkel	30 Grad
Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Gesamtlänge L	66 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	16 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schaftform	HB
Zähnezahl Z	4
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Schaftfräser

## Dienstleistungen

Schaftanschliff für Schrumpffutter mit Sicherungsfunktion Schaft-Ø Werkzeug 12 mm	SZ2025 12
Schaftfreistellen Typ FRST	209900 FRST