



VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203101 5
GTIN	4062406252519
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Hochleistungsfräser mit **ungleicher Schneidenteilung** und **ungleicher Drallsteigung**.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e max} = 0,07 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 5

Spiralwinkel: 40 Grad

Zustellrichtung: horizontal und schräg

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 5

Schneidenlänge L_c : 17 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 24 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 4,8 mm

Gesamtlänge L: 62 mm

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	6 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zustellrichtung	horizontal und schräg

Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel	40 Grad
Schneiden-Ø D_c	5 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schneidenlänge L_c	17 mm
Freistellungs-Ø D_1	4,8 mm
Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in INOX < 900 N/mm ²	0,023 mm
Gesamtlänge L	62 mm
Zähnezahl Z	5
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	24 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,07×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser