



## VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	203101 12
GTIN	4062406252557
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Hochleistungsfräser mit **ungleicher Schneidenteilung** und **ungleicher Drallsteigung**.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

**Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.**

#### Hinweis:

$h_{max}$ : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e max} = 0,07 \times D$  für die TPC-Bearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 5

Spiralwinkel: 40 Grad

Zustellrichtung: horizontal und schräg

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 5

Schneidenlänge  $L_c$ : 36 mm

Auskraglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 45 mm

Freistellungs-Ø  $D_1$ : 11,8 mm

Gesamtlänge L: 93 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

### Technische Beschreibung

Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Zähnezahl Z	5
Gesamtlänge L	93 mm

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	40 Grad
Schneidenlänge $L_c$	36 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	45 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,24 mm
Spanmittendicke $h_{max}$ für TPC-Fräsen in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Freistellungs-Ø $D_1$	11,8 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,07×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser