



VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203101 16
GTIN	4062406252564
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Hochleistungsfräser mit **ungleicher Schneidenteilung** und **ungleicher Drallsteigung**.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.

Hinweis:

h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e max} = 0,07 \times D$ für die TPC-Bearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 5

Spiralwinkel: 40 Grad

Zustellrichtung: horizontal und schräg

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 5

Schneidenlänge L_c : 48 mm

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung: 55 mm

Freistellungs-Ø D_1 : 15,8 mm

Gesamtlänge L: 108 mm

Schaft-Ø D_s : 16 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	108 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,32 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB

Schneidenlänge L_c	48 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	55 mm
Freistellungs- \varnothing D_1	15,8 mm
Schaft- \varnothing D_s	16 mm
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Toleranz Nenn- \varnothing	f8
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	40 Grad
Zähnezahl Z	5
Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in INOX < 900 N/mm ²	0,078 mm
Schneiden- \varnothing D_c	16 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,07×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser