



## VHM-Fräser mit Spanteilern TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	203101 4
GTIN	4062406252304
Artikelklasse	12X

### Beschreibung

#### Ausführung:

Hochleistungsfräser mit **ungleicher Schneidenteilung** und **ungleicher Drallsteigung**.

Optimierte Biegebruchfestigkeit durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten.

**Spanteiler für kontrollierten Spanbruch.**

#### Hinweis:

$h_{max}$ : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$a_{e max} = 0,07 \times D$  für die TPC-Bearbeitung.

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 5

Spiralwinkel: 40 Grad

Zustellrichtung: horizontal und schräg

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Wuchtgüte mit Schaft: G 2,5 mit HB

Zähnezahl Z: 5

Schneidenlänge  $L_c$ : 16 mm

Auskraglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 23 mm

Freistellungs-Ø  $D_1$ : 3,9 mm

Gesamtlänge L: 62 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

### Technische Beschreibung

Spiralwinkel	40 Grad
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zustellrichtung	horizontal und schräg

Gesamtlänge L	62 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	3,9 mm
Spanmittendicke h <sub>max</sub> für TPC-Fräsen in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	16 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	23 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Zähnezahl Z	5
Eckenfasenbreite bei 45°	0,08 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,07×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Schaftfräser