



VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 10,3 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	122664 10,3
GTIN	4062406254469
Artikelklasse	12E

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialauspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122666** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122668** bestellen.

Innenkühlung: ja, mit 25 bar

Norm: DIN 6537

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

Toleranz Nenn-Ø: m7

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 55,3 mm

Gesamtlänge L: 118 mm

Schaft-Ø D_s : 12 mm

Vorschub f in INOX < 900 N/mm²: 0,12 mm/U

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	m7
Norm	DIN 6537

Gesamtlänge L	118 mm
Spannutenlänge L _c	71 mm
Anzahl Schneiden Z	2
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	55,3 mm
Nenn-Ø D _c	10,3 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/U
Schafttoleranz	h6
Schaft-Ø D _s	12 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Bohrtiefe bis	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer